



**ДЕРЖАВНА СЛУЖБА УКРАЇНИ З ПИТАНЬ
БЕЗПЕЧНОСТІ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ ТА ЗАХИСТУ СПОЖИВАЧІВ**
вул. Б. Грінченка, 1, м. Київ, 01001, тел. 279-12-70, 279-75-58, факс 279-48-83,
e-mail: info@dps.gov.ua

ЗАТВЕРДЖУЮ

Т.в.о. Голови Держпродспоживслужби
Шевченко О.П.

(прізвище, ім'я, по батькові)

(підпис)

М.П.

ВИСНОВОК

державної санітарно-епідеміологічної експертизи

від « 15 » 02 2023 року

№ 12.2-18-1 / 715

Об'єкт експертизи: Картриджі змінні

виготовлені у відповідності із - ТУ У 28.2-41039851-001:2022 «КАРТРИДЖІ ЗМІННІ ДЛЯ
ОЧИЩЕННЯ ВОДИ. ТЕХНІЧНІ УМОВИ»

Код за ДКПЗ, УКТЗЕД, артикул: 28.29.12-30.00

Сфера застосування та реалізації об'єкта експертизи: Використання у побуті, оптова та роздрібна торгівля

Країна-виробник: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «АКВА ПЛАНЕТ
ПРОДАКШН», (ТОВ «АКВА ПЛАНЕТ ПРОДАКШН»), Україна, 58007, Чернівецька обл., м.
Чернівці, вул. Коломийська, буд. 4А, код ЄДРПОУ 41039851, тел. +38 095 635 60 20, e-mail:
aquapp2016@gmail.com

(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

Заявник експертизи: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «АКВА ПЛАНЕТ
ПРОДАКШН», (ТОВ «АКВА ПЛАНЕТ ПРОДАКШН»), Україна, 58007, Чернівецька обл., м.
Чернівці, вул. Коломийська, буд. 4А, код ЄДРПОУ 41039851, тел. +38 095 635 60 20, e-mail:
aquapp2016@gmail.com

(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

Дані про контракт на постачання об'єкта в Україну: продукція вітчизняного виробника

Об'єкт експертизи відповідає встановленим медичним критеріям безпеки/показникам:

рівні міграції хімічних речовин у модельне водне середовище не більше (ДКМ): формальдегіду - 0,05 мг/л; ізопропилового спирту - 0,25 мг/л відповідно до «Инструкции по санитарно-химическому исследованию изделий из полимерных материалов, предназначенных для использования в хозяйственно-питьевом водоснабжении и водном хозяйстве» № 4259-87 від 05.03.87р. Питна вода після проходження через системи водопостачання за органолептичними, санітарно-хімічними, мікробіологічними показниками повинна відповідати вимогам ДСанПіН 2.2.4-171-10 "Гігієнічні вимоги до води питної, призначеної для споживання людиною"; рівні сумарної питомої активності природних радіонуклідів у продукції - не більше 370 Бк/кг відповідно до НРБУ – 97 "Норми радіаційної безпеки України. Державні гігієнічні нормативи"

Необхідними умовами використання/застосування, зберігання, транспортування, утилізації, знищення є:

Зберігання, транспортування, використання продукції здійснювати у відповідності з вимогами інструкцій виробника.

За результатами державної санітарно-епідеміологічної експертизи: Картриджі змінні, за наданим заявником зразком відповідають вимогам діючого санітарного законодавства України і за умовами дотримання вимог цього висновку можуть бути використані в заявленій сфері застосування.

Термін придатності: гарантується виробником

Інформація щодо етикетки, інструкції, правил тощо: етикетка та інструкція з використання вимагаються. Висновок не може бути використаний для реклами споживчих якостей об'єкту експертизи

Висновок дійсний: на термін дії ТУ У 28.2-41039851-001:2022 «КАРТРИДЖІ ЗМІННІ ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ ВОДИ. ТЕХНІЧНІ УМОВИ»

Відповідальність за дотримання вимог цього висновку несе заявник.

При зміні рецептури, технології виготовлення, які можуть змінити властивості об'єкта експертизи або спричинити негативний вплив на здоров'я людей, сфери застосування, умов застосування об'єкта експертизи даний висновок втрачає силу.

Показники безпеки, які підлягають контролю на кордоні: контролю не підлягає

Показники безпеки, які підлягають контролю при митному оформленні: контролю не підлягає

Поточний державний санітарно-епідеміологічний нагляд здійснюється згідно з вимогами цього висновку: виконання умов використання

Комісія для проведення державної санітарно-епідеміологічної експертизи в особливо складних випадках при державній установі «Інститут медицини праці імені Ю.І. Кундієва Національної академії медичних наук України»

01033, м. Київ, вул.Саксаганського, 75,
тел.: (044) 289-00-21,
e-mail: info@imtuik.org.ua;
web-сайт: <http://www.imtuik.org.ua>

(найменування, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

Протокол експертизи

№ 4021 від 08 листопада 2022 року
(№ протоколу, дата його затвердження)

Голова комісії


К.Є. Іщейкін
(підпис) (ініціали та прізвище)
М.П.


ЗАТВЕРДЖУЮ



Директор
ТОВ «АКВА ПЛАНЕТ ПРОДАКШН»
Олексій МОНЕНЕЦЬ

«22» _____ 2022 р.

КАРТРИДЖІ ЗМІННІ ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ ВОДИ

Технічні умови

ТУ У 28.2-41039851-001:2022

(Введено вперше)



Дата надання чинності 22.08 2022 р.

Чинні до «24» 08 2027 р.

МІНЕКОНОМІКИ
Державне підприємство
«Тернопільський науково-виробничий центр
стандартизації метрології та сертифікації»
ДП «Тернопільстандартметрологія»
Ідентифікаційний код 02568319

ПЕРЕВІРЕНО
на відповідність законодавству України

«22» 08 2022 р.
Внесено до книги обліку за № 0025-35



РОЗРОБЛЕНО

Директор
ТОВ «АКВА ПЛАНЕТ ПРОДАКШН»
Олексій МОНЕНЕЦЬ

«22» _____ 2022 р.

	ЗМІСТ	Арк.
1	Сфера застосування	3
2	Технічні вимоги	4
3	Вимоги безпеки та вимоги охорони довкілля, утилізація	8
4	Правила приймання	10
5	Методи контролювання	12
6	Транспортування і зберігання	13
7	Правила експлуатації	13
8	Гарантії виробника	13
9	Додаток А Перелік нормативних документів, на які є посилання у технічних умовах	14
10	Додаток Б Бібліографія	17
11	Аркуш обліку змін технічних умов	18



1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Ці технічні умови (далі по тексті - ТУ) поширюються на картриджі змінні для очистки води (далі по тексті —картриджі, вироби, продукція), які призначені для очистки води приватних будинків, готелів, кафе, ресторанів, котельень, промислового обладнання від різних видів забруднень і домішок. Картриджі є змінною частиною фільтрів для очищення води. Вони виконують різноманітні функції очистки води: очистка від механічних домішок(пісок, іржа, мул, тощо), пом'якшення води (зменшують жорсткість води, яка стає причиною накипу), зменшують вміст заліза у воді, виконують сорбційну функцію(видаляє з води хлор та хлорорганічні сполуки, зменшують концентрацію важких та кольорових металів, а також фенолу та пестицидів).

Обов'язкові вимоги до якості продукції і умов їх виготовлення, що гарантують безпеку для життя, здоров'я та майна населення, охорону довкілля викладені в розділі 3 цих технічних умов.

Усі вимоги цих ТУ є обов'язковими.

Картриджі повинні виготовлятися у відповідності з вимогами даних технічних умов по робочим кресленням, затвердженими у встановленому порядку.

Продукція реалізується безпосередньо замовнику.

Картриджі призначені для експлуатації в зачинених приміщеннях з опаленням при температурі оточуючого— середовища плюс 5 до плюс 35 °С. Робочий тиск у водопровідній мережі до 6-ти атмосфер.

Допускається при замовленні використовувати умовне позначення, прийняте на підприємстві-виробнику (по опитувальних листах, каталогах і т.п.), затверджене в установленому порядку.

Перелік документів, на які є посилання у даних ТУ, наведений у додатку А.

Власником цих технічних умов є ТОВ «АКВА ПЛАНЕТ ПРОДАКШН», без його згоди технічні умови не можуть бути частково або повністю відтворені, тиражовані і розповсюджені.

ТУ придатні для цілей добровільної сертифікації або іншої процедури підтвердження відповідності.

Власник ТУ повинен перевіряти ТУ регулярно, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевіряти їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у технічних умовах.

Для забезпечення відповідності цих ТУ законодавству, потребам виробників та споживачів, рівню розвитку науки і техніки, інтересам держави, вимогам міжнародних, регіональних стандартів та кодексів усталеної практики власник ТУ проводить їх періодичну перевірку (організовує та координує діяльність з проведення перевірки належних йому ТУ).

Перевірка ТУ проводиться не рідше одного разу на п'ять років з дати набрання чинності ТУ.

Після проведення перевірки на зворотній стороні титульного аркуша ТУ власник робить відмітку із зазначенням напису «ТУ перевірено», дати перевіряння, а також посади, прізвища, ім'я, по батькові та підпису відповідальної особи.

Якщо за результатами перевірки ТУ встановлено їх невідповідність законодавству, потребам виробників та споживачів, рівню розвитку науки і техніки, інтересам держави, вимогам міжнародних, національних стандартів та кодексів ustalеної практики, до таких ТУ вносять зміни або розробляють ТУ на заміну чинних.

2 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

2.1 Картриджі повинні відповідати вимогам цих ТУ, комплекту конструкторської документації (КД) відповідно до специфікації та виготовлятися по технологічній документації (регламенту), затверджених в установленому порядку з додержанням вимог ДСТУ 8634, державних санітарних норм і правил, нормативно-правових актів з охорони праці, НАПБ А.01.001.

2.2 Асортимент продукції:

Структура умовного призначення :

- Найменування виробу: Картридж

- Модель

PP – картриджі зі спіненого поліпропілену (далі ПП)

PPW – картриджі зі шнура ПП

СТО – картриджі з пресованим активованим кокосовим вугіллям

FC – картридж з насипною фільтруючою речовиною

- Типорозмір складається з діаметру та довжини виробу

Діаметри виробу бувають: 2,5" та 4,5"

Довжина - 10" та до 20"

Замовник може узгодити інші розміри під свою продукцію.

- Ступінь фільтрації

Моделей PP та PPW мають різні ступені фільтрації: 1,5,10 та 20 мікрон

- Модифікації

SANIC – картридж має антибактеріальні властивості

NW – для фільтрації гарячої води

GAC – фільтруюча речовина – гранульоване активоване кокосове вугілля

CAN - фільтруюча речовина – іонообмінна смола харчового класу

IRC- фільтруюча речовина – гранулят, який усуває іони заліза з води

CRHS - фільтруюча речовина – бітумізоване гранульоване активоване вугілля

Примітка. Дозволяється при маркуванні доповнювати найменування продукції додатковими торгівельними та/або власними назвами, прийнятими для неї на підприємстві-виробнику, у відповідності до чинного законодавства.

Приклад:



Картридж	PP	2510	-01	1 mic (спінений п/п)		ТУ У 28.2-41039851-001:2022
1	2	3	4	5	6	7

1. Найменування – Картридж
2. PP – картридж із спіненого ПП
3. 2510 – діаметр 2,5", довжина 10"
4. 01 – ступінь фільтрації 1 мкм
5. Без модифікації
6. Повна назва
7. Номер ТУ

2.3 Основні параметри та характеристики

2.3.1 Загальний вигляд продукції повинен відповідати зразку-еталону.

2.3.2 Найменування виробів, їх моделі, основні розміри виробів і відхилення від них зазначаються у конструкторській документації, затвердженій в установленому порядку та у замовленні на виготовлення виробів.

2.3.3 Основні технічні характеристики картриджів для очистки води наведені в таблиці 1.

Таблиця 1.

Модель	Тип картриджів	Фільтруючий матеріал	Температура, °С	Ступінь фільтрації, mcr	Розміри, D*L
PP	для механічної очистки води	Волокно ПП	+3...+43	1,5,10,20	2,5"x10" 4,5"x10" 4,5"x 20"
PPW	для механічної очистки води	Шнур ПП	+3...+60	1,5,10,20	2,5"x10" 4,5"x10" 4,5"x 20"
СТО	для механічної очистки води	Пресоване активоване вугілля	+3...+43	-	2,5"x10" 4,5"x10" 4,5"x 20"
GAC	Для видалення хлору, зменшення вмісту важких металів, фенолу	Активоване вугілля	+3...+43	-	2,5"x10" 4,5"x10" 4,5"x 20"
CNA	для пом'якшення води	Іонообмінна смола харчового класу	+3...+43	-	2,5"x10"
IRC	для видалення заліза	Знезалізуюча сіль	+3...+43	-	2,5"x10" 4,5"x10" 4,5"x 20"



Закінчення таблиці 1

CRNS	Для зменшення вмісту хлору, заліза, та органічних домішок	Суміш солей харчового класу	+3...+43	-	2,5"x10" 4,5"x10" 4,5"x 20"
PPW-HW	Для механічної очистки гарячої води	Термостійкі целюлозні волокна	До +93	1,5,10,20	2,5"x10"
PP -SANIC	для механічної очистки води та зменшення росту бактерій	Волокно ПП з бактеріостатична добавка	+3...+43	1,5,10,20	2,5"x10"

2.3.4 Габаритні і приєднувальні розміри виробів, їх маса повинні відповідати вимогам конструкторської документації.

2.3.5 Конструкція кріплень деталей і вузлів картриджів, а також їх стан повинні виключати їх довільне роз'єднання.

2.3.6 Конструкція фільтрів повинна забезпечувати їх надійну герметизацію в установочних рамах і унеможливити проникнення твердих частинок між корпусом фільтру та установочними рамами.

2.3.7 Конструкція картриджів має бути технологічною, надійною впродовж передбаченого терміну служби, забезпечувати безпеку при виготовленні, монтажі, експлуатації та ремонті.

2.3.8 До обслуговування картриджів допускаються працівники, що вивчили їх пристрій і прийоми обслуговування.

Поверхня картриджів має бути рівною. На поверхні та по торцю не допускаються значні тріщини, пухирі, раковини і будь-які сторонні вclusions, видимі без застосування збільшувальних приладів. Кінці та торці мають бути без задирок.

2.3.9 Деталі і вузли картриджів не повинні мати гострих кромek і задирок, які можуть привести до травмування.

2.3.10 Колір виробів повинен відповідати зразку-еталону. Не допускається неоднорідність кольору. Всі барвники повинні бути дозволені до використання центральним органом виконавчої влади, що забезпечує формування державної політики у сфері охорони здоров'я для цих цілей.

2.3.11 Вироби повинні мати правильну геометричну форму.

2.3.12 Вироби повинні витримувати механічні навантаження і інші види навантажень, які можуть впливати на продукцію в процесі його експлуатації.

2.3.13 Вироби повинні бути стійкими до кліматичних впливів, яким можуть піддаватися в процесі експлуатації.

2.4 Вимоги до матеріалів

2.4.1 Для виготовлення виробів використовують наступні матеріали:



- поліпропіленові гранули згідно з чинними нормативними документами;
- поліпропіленові нитки згідно з чинними нормативними документами;
- пресоване активоване кокосове вугілля згідно з чинними нормативними документами;
- гранульоване активоване кокосове вугілля згідно з чинними нормативними документами.

2.4.2 Матеріали, що використовуються для виготовлення виробів, якщо вони не підлягають заміні, повинні бути розраховані на весь період його експлуатації. Матеріали повинні відповідати умовам експлуатації, передбаченим у технічній характеристиці виробів та/або визначеним за результатами випробувань.

2.4.3 Вихідні матеріали мають підлягати вхідному контролю згідно ДСТУ 9027 та стандарту підприємства. Вхідному контролю підлягає зовнішній огляд і перевірка усіх матеріалів, використовуваних в ході виготовлення виробів, в результаті яких встановлюється:

- відповідність супровідної документації призначенню виробу;
- наявність сертифікату відповідності;
- наявність паспорту якості;
- відповідність параметрам;
- наявність маркування.

2.4.4 Якість і основні характеристики матеріалів і компонентів відповідати вимогам чинних нормативних документів та закордонного виробництва за наявності супровідних документів у відповідності до вимог чинного законодавства.

2.4.5 Допускається заміна матеріалів і покупних виробів, вказаних в конструкторській документації, іншими, що не погіршують якості і надійності фільтру і такими, що відповідають вимогам, що пред'являються.

2.5 Комплектність

2.5.1 Комплектність повинна відповідати вимогам технічної документації та даних технічних умов.

2.5.2 У комплект поставки повинні входити:

- кількість продукції, яка встановлюється за узгодженням із замовником;
- паспорт згідно з ДСТУ ГОСТ 2.601;
- посібник з встановлення, управління і догляд (керівництво з експлуатації).

2.5.3 Вироби поставляються у комплекті відповідно до відомості комплектації.

2.6 Пакування

2.6.1 Продукцію разом з етикеткою упаковують по 1 шт. в полівінілхлоридну плівку. Наявність етикетки узгоджується із замовником. Вироби складаються в гофротару яка заклеюється скотчем. Гофротара повинна забезпечувати цілісність виробів згідно з ДСТУ ГОСТ 9142. Маса упаковки повинна бути не більше 25 кг.

Експлуатаційна і супровідна документація мають бути упаковані у водонепроникний пакет з поліетиленової плівки або поліхлорвінілової плівки і укладена в картонний ящик згідно ДСТУ ГОСТ 9142. Краї плівки мають бути



термозварені.

2.6.2 Допускаються інші види пакування виробів, що забезпечують їх збереження при транспортуванні і зберіганні.

2.7 Маркування

2.7.1 Спосіб і місце нанесення маркування вказують в конструкторській документації. Маркування картриджів повинно бути вказано на етикетці.

2.7.2 Маркування фільтрів повинно містити:

- назву продукції, тип або умовне позначення;
- назву підприємства-виробника, його юридичну адресу, країну, номер телефону;
- місцезнаходження (адресу) виробництва;
- номер партії виробництва;
- знак для товарів та послуг (за наявності);
- дату виготовлення;
- позначення цих технічних умов.

2.7.3 Маркування транспортної тари повинно відповідати ГОСТ 14192 і наноситися водостійкою фарбою за трафаретом або приклеюванням етикетки.

2.7.4 При здійсненні сертифікації, відомості про сертифікацію наводяться в супровідній документації на продукцію.

2.7.5 Маркування має бути чітким і незабрудненим, колір фарби має бути контрастним кольору тари або етикетки, текст має легко читатися.

2.7.6 Допускається доповнювати маркування додатковою інформацією, яка не суперечить чинному законодавству України.

3 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ, ОХОРОНИ ДОВКІЛЛЯ ТА УЛІЗУВАННЯ

3.1 Виробничі процеси необхідно виконувати з дотриманням санітарно - гігієнічних вимог згідно ГОСТ 12.1.005 [2] і інших норм і правил, які визначають параметри виробничого середовища.

3.2 Вироби повинні забезпечувати вимоги безпеки при їх монтажі, експлуатації, ремонті, транспортуванні і зберіганні при використанні окремо або у складі технологічних ліній.

3.3 При виготовленні необхідно дотримуватися організаційно - технічних заходів щодо забезпечення пожежної безпеки, електростатичної іскробезпеки та виробничої безпеки відповідно до вимог ДСТУ 3273, ДСТУ 7237, ДСТУ 8828, НАПБ А.01.001.

3.4 Виробничі будівлі повинні бути обладнані блискавкозахистом відповідно до вимог ДСТУ EN 62305-1.

3.5 Виробничі будівлі і побутові приміщення на виробництві повинні відповідати вимогам ДБН В.2.2-28 і повинні бути забезпечені опаленням і припливно-витяжною та місцевою вентиляцією згідно ДСТУ Б А.3.2-12, ДБН В.2.5-67, водопроводом і каналізацією у відповідності зі ДСТУ Б А.3.2 -14, ДБН В.2.5 -64.

3.6 Освітлення робочих місць повинно відповідати вимогам ДБН В.2.5 - 28.

3.7 Виробничі приміщення повинні бути забезпечені питною водою за



ДСанПіН 2.2.4-171. ДСТУ 7525.

3.8 До роботи допускаються особи не молодше 18 років, які пройшли інструктаж з техніки безпеки відповідно до НПАОП 0.00-4.12.

Усі працівники при прийнятті на роботу і за місцем роботи повинні проходити інструктажі з питань пожежної безпеки (протипожежні інструктажі) відповідно до чинного законодавства.

3.9 Робочі при виробництві повинні бути забезпечені засобами індивідуального захисту за ДСТУ 3835, ДСТУ 7239.

3.10 Працівники на виробництві при виготовленні виробів повинні проходити попередні при вступі на роботу і періодичні медогляди згідно з наказом МОЗ України № 246 від 21.05.07 р. На робочому місці має бути аптечка з медикаментами для надання першої медичної допомоги.

3.11 Рівень шуму на робочих місцях при виготовленні виробів не повинен перевищувати значень, встановлених ДСН 3.3.6.037.

3.12 Рівні вібрації на робочих місцях повинні відповідати вимогам ДСН 3.3.6.039.

3.13 Мікроклімат у виробничих приміщеннях повинен відповідати ДСН 3.3.6.042 і ГОСТ 12.1.005 [2].

3.14 Вміст шкідливих речовин у повітрі робочої зони не повинен перевищувати гранично допустимих концентрацій згідно ГОСТ 12.1.005 [2], Наказу МОЗ України №1596 від 14.07.2020 р. «Про затвердження гігієнічних регламентів допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин у повітрі робочої зони», їх клас небезпеки відповідно до вимог чинних НД.

Використання у виробництві вихідних матеріалів повинно здійснюватися при дотриманні вимог безпеки, встановлених відповідними нормативними документами на ці матеріали.

3.15 Виробничі приміщення мають бути забезпечені засобами пожежогасіння: водою, піною, вогнегасниками, піском, азбестовим полотном. Пожежна безпека повинна відповідати вимогам ДСТУ 8828 та НАПБ А.01.001.

3.16 Охорона довкілля та утилізування

3.16.1 Охорона водойм від забруднення стічними водами повинна здійснюватися згідно вимог Постанови КМУ від 25.03.1999р. № 465 «Про затвердження Правил охорони поверхневих вод від забруднення зворотними водами», ДСТУ 7369.

3.16.2 Охорона ґрунту від забруднення повинна забезпечуватися згідно з ДСТУ 8606-1, Державним санітарним нормам і правилам утримання території населених місць (Наказ МОЗ України № 145 від 17.03.2011р.).

3.16.3 Контроль за викидами шкідливих речовин в атмосферу повинен проводитися відповідно до вимог, Закону України «Про охорону атмосферного повітря» та Наказу МОЗ України №52 від 14.01.2020 р. Про затвердження гігієнічних регламентів допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць.

3.16.4 Утилізація неякісного та небезпечного продукту здійснюється згідно з вимогами ДСТУ 4462.3.01, ДСТУ 4462.3.02 і Закону України «Про вилучення з обігу, переробку, утилізацію, знищення або подальше використання неякісної та

небезпечної продукції», Закону України «Про відходи».

Відходи, що утворилися в процесі виробництва продукції повинні утилізуватися згідно встановленої процедури на підприємстві-виробнику.

4 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

4.1 Продукцію приймають партіями. Партією вважається кількість виробів, виготовлених за одну зміну, одночасно пред'явлених до здачі на склад і супроводжується одним документом про якість.

Кожна партія повинна супроводжуватися документом про якість, що містить:

- знак для товарів і послуг і (чи) найменування підприємства-виробника;
- місцезнаходження (юридична адреса підприємства-виробника);
- найменування і позначення виробу;
- номер партії;
- кількість упакованих одиниць в партії;
- дату виготовлення (місяць, рік);
- позначення даних технічних умов;
- результати проведених випробувань або підтвердження про відповідність виробів вимогам нормативних документів або іншим встановленим вимогам;
- знак відповідності або вказівка номера сертифікату.

4.2 Для здійснення контролю якості і приймання проводять:

- приймально-здавальні випробування;
- періодичні випробування;
- типові випробування.

Приймально-здавальні випробування проводяться у кожній партії за параметрами, зазначеними в таблиці 2.

4.3 Якщо в процесі приймально-здавальних випробувань буде виявлено невідповідність продукції вимогам ТУ, виріб повертається для встановлення причин виникнення дефектів і їх усунення.

Повторні приймально-здавальні випробування проводяться за тими пунктами ТУ, по яких виявлена невідповідність встановленим вимогам ТУ і за тими пунктами, по яких випробування не проводилися.

Прийнятим вважається виріб, який витримав приймально-здавальні випробування, відповідно до ТУ.

Таблиця 2.

Найменування параметру	Технічні вимоги	Приймально-здавальні випробування
Перевірка конструктивно-технічних вимог	п 2.1.	+
Перевірка габаритних розмірів	п. 2.3.4	+
Перевірка маси фільтра	п. 2.3.4	+
Перевірка вимог до матеріалів та комплектуючих виробів	п. 2.4, 2.5	+
Перевірка, маркування, пакування, комплектності	п. 2.5, 2.6, 2.7	+

4.4 Результати приймально-здавальних випробувань оформляють актом, який підписують учасники випробувань і затверджують виробник і представництво споживача (замовника) при його наявності.

4.5 Вибірку для проведення періодичних випробувань проводити методом "наосліп".

4.6 Періодичні випробування проводять не рідше одного разу на рік з числа виробів, що пройшли приймально-здавальні випробування за всіма параметрами зазначеними в даних ТУ.

4.7 Вироби, що піддалися періодичним випробуванням, постачанню не підлягають.

4.8 Якщо вироби пройшли періодичні випробування, то якість продукції, що випускаються за контрольований період, вважається підтвердженою і вважається підтвердженою можливістю подальшого виготовлення постачання їх згідно тієї ж документації до чергових періодичних випробувань.

4.9 Результати періодичних випробувань оформлюють актом, який підписують учасники випробувань і затверджують виробник і представництво споживача (замовника) при його наявності.

4.10 Типові випробування

4.10.1 Типові випробування проводять з метою оцінки ефективності і доцільності змін конструкції, що пропонуються, або технології виготовлення виробів, які можуть вплинути на їх технічні характеристики і (або) експлуатаційні показники.

4.10.2 Типові випробування проводяться підприємством - виробником за програмою, розробленою і затвердженою в установленому порядку відповідно до ДСТУ 8634 залежно від характеру змін.

4.10.3 Програма повинна містити обсяг випробувань, контрольовані показники, кількість зразків, що надаються на випробування.

4.10.4 При отриманні незадовільних результатів типових випробувань хоч би по одному з показників, проводяться повторні випробування по цьому показнику. Результати повторних випробувань є остаточними.

4.10.5 Результати випробувань вважають позитивними, якщо отримані фактичні дані по всіх видах перевірок свідчать про досягнення необхідних значень параметрів після внесення змін.

4.10.6 Результати типових випробувань оформлюють протоколом. При позитивних результатах типових випробувань приймається рішення про можливість і доцільність внесення змін в конструкторську документацію або технологію виготовлення обладнання.

4.11 Вхідний контроль матеріалів та сировини, застосовуваних при виготовленні складових частин виробів, проводять відповідно за переліками продукції, яка підлягає вхідному контролю згідно з ДСТУ 9027 та встановленому порядку на підприємстві-виробнику.

4.12 Перевіряння вимог безпеки, охорони довкілля та утилізації під час виготовлення виробів проводять згідно з затвердженими методиками в порядку, встановленому органами Держнагляду.

4.13 Сертифікаційні випробування проводить акредитований (призначений)



орган з оцінки відповідності в обсягах, що встановлюються за домовленістю з представниками підприємства-виробника. Рішення за результатами сертифікаційних випробувань приймають в порядку, встановленому в органі з оцінки відповідності.

5 МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

5.1 Всі випробування обладнання проводять, якщо це не обумовлено окремо, за нормальних кліматичних умов згідно з ГОСТ 15150 [1].

5.2 Системи підлягають перевірці відділом технічного контролю підприємства-виробника шляхом візуального огляду, замірів основних параметрів та необхідних випробувань згідно з робочими кресленнями і вимогами цих ТУ за допомогою універсальних засобів вимірювальної техніки.

Засоби вимірювань повинні мати метрологічне забезпечення згідно чинного законодавства.

5.3 Зовнішній вигляд, правильність складання, маркування і пакування перевіряють візуально, звіряючи з конструкторською документацією.

5.4 Перевірку якості матеріалів, комплектуючих виробів здійснюють зовнішнім оглядом.

5.5 Перевірку відповідності габаритних розмірів проводять вимірювальним інструментом, що забезпечує необхідну точність рулеткою металевою за ДСТУ 4179, штангенциркулем за ДСТУ EN ISO 13385-1, шляхом порівняння їх з розмірами, зазначеними в конструкторській документації.

5.6 Визначення маси установки проводять шляхом зважування на вагах для статичного зважування згідно з ДСТУ 7270.

5.7 Перевірку продуктивності та надійності проводять шляхом підконтрольної експлуатації продукції згідно методики затвердженої на підприємстві. Показники безвідмовності, ремонтпридатності, довговічності продукції забезпечуються правильно спланованим технічним обслуговуванням та нормальною експлуатацією (проведенням регулярних профілактичних оглядів та ремонтом згідно з системою ППР споживача, своєчасним оформленням та реалізацією замовлень на ЗІП та ін.).

5.8 Випробування на функціонування повинно проводитись шляхом контрольного запуску системи.

5.9 Перевірку комплектності проводять порівнянням пред'явленого виробу на відповідність вимогам ТУ і КД у відповідності із замовленням.

5.10 Сертифікаційні випробування проводяться згідно з порядком, встановленим органом сертифікації.

5.11 Перевірку відповідності умов виробництва вимогам безпеки і охорони довкілля (розділ 3) проводять органи державного нагляду (контролю) по відповідних напрямках діяльності згідно з затвердженими методиками.

5.12 Дозволяється застосування інших методик, методів і приладів, які за своїми метрологічними та технічними характеристиками задовільняють вимоги даних технічних умов і мають відповідне метрологічне забезпечення, згідно з чинним законодавством.



6 ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

6.1 Продукцію транспортують всіма видами транспорту в критих транспортних засобах у відповідності з правилами перевезення вантажів, діючих на даному виді транспорту.

6.2 Під час зберігання на складах ящики з продукцією повинні бути розміщені на піддонах штабелями по висоті не більше восьми ящиків (висотою не більшою ніж 2,0 м). Відстань між штабелями, а також між стосами і стіною залишають не менше ніж 0,7 м. Відстань від джерела тепла, водопровідних і каналізаційних труб до продукції повинна бути не менша ніж 1,0 м.

6.3 Термін придатності необмежений. Термін експлуатації залежить від якості води, але не більше 6 місяців.

7 ПРАВИЛА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

7.1 Експлуатація повинна виконуватися відповідно до інструкції з експлуатації об'єкту, який комплектується цими виробами.

7.2 Перед монтажем необхідно розпакувати і провести огляд. Виріб з порушенням цілісності фільтрувального матеріалу, з дефектами, які ведуть до порушень щільності, а також інших дефектів, які можуть привести до погіршення якості фільтрування, експлуатувати заборонено.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

8.1 Виробник гарантує відповідність якості виробів вимогам технічних умов при дотриманні споживачем умов і правил транспортування, зберігання, експлуатації.

8.2 Гарантійний термін зберігання фільтрів – згідно п. 6.3 даних ТУ.

ДОДАТОК А
(обов'язковий)

Перелік нормативних документів, на які є посилання у технічних умовах

ДСТУ 3273-95	Безпечність промислових підприємств. Загальні положення та вимоги
ДСТУ 3835-98	Взуття спеціальне з верхом із шкіри для захисту від механічного діяння. Технічні умови
ДСТУ 4179-2003	Рулетки вимірювальні металеві. Технічні умови
ДСТУ 4462.3.01:2006	Охорона природи. Поводження з відходами. Порядок здійснення операцій
ДСТУ 4462.3.02:2006	Охорона природи. Поводження з відходами. Пакування, маркування і захоронення відходів. Правила перевезення відходів. Загальні технічні та організаційні вимоги
ДСТУ 7237:2011	Система стандартів безпеки праці. Електробезпека. Загальні вимоги та номенклатура видів захисту
ДСТУ 7239:2011	Система стандартів безпеки праці. Засоби індивідуального захисту. Загальні вимоги та класифікація
ДСТУ 7270:2012	Метрологія. Прилади зважувальні еталонні. Загальні технічні вимоги, порядок та методи атестації
ДСТУ 7369:2013	Стічні води. Вимоги до стічних вод і їхніх осадів для зрошування та удобрення
ДСТУ 8606-1:2015	Вода природних джерел. Захист від забруднювання. Частина 1. Основні положення
ДСТУ 8634:2016	Система розроблення та поставлення продукції на виробництво. Настанови щодо розроблення та поставлення на виробництво нехарчової продукції
ДСТУ 8828:2019	Пожежна безпека. Загальні положення
ДСТУ 9027:2020	Системи управління якістю. Настанови щодо вхідного контролю продукції
ДСТУ OIML R 75-1:2014	Теплолічильники. Частина 1. Загальні вимоги (OIML R 75-1, edition 2002; IDT)
ДСТУ ГОСТ OIML R 76-1:2014	Ваги неавтоматичної дії. Частина 1. Метрологічні та технічні вимоги щодо випробувань (ГОСТ OIML R 76-1:2011, IDT)
ДСТУ EN ISO 13385-1:2018 (EN ISO 13385-1:2011, IDT; ISO 13385-1:2011, IDT)	Технічні вимоги до геометричних параметрів продукції (GPS). Прилади для лінійних та кутових вимірювань. Частина 1. Штангенциркулі. Проектні та метрологічні характеристики
ДСТУ OIML R 66:2009	Прилади для вимірювання довжини. Загальні технічні вимоги (OIML R 66:1985, IDT)
ДСТУ Б А.3.2-12:2009	ССБП. Системи вентиляційні. Загальні вимоги
ДСТУ Б А.3.2-14:2011	Система стандартів безпеки праці. Експлуатація водопровідних і каналізаційних споруд і мереж. Загальні

	вимоги безпеки
ДСТУ ГОСТ 2.601:2006	Єдина система конструкторської документації. Експлуатаційні документи (ГОСТ 2.601-2006, IDT)
ДСТУ ГОСТ 9142:2019 (ГОСТ 9142-2014, IDT)	Ящики з гофрованого картону. Загальні технічні умови
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ДСанПіН 2.2.4-171-10	Гігієнічні вимоги до води питної, призначеної для споживання людиною.
ДСН 3.3.6.037-99	Державні санітарні норми виробничого шуму, ультразвуку та інфразвуку
ДСН 3.3.6.039-99	Державні санітарні норми виробничої загальної та локальної вібрації
ДБН В 2.5-28:2018	Природне і штучне освітлення
ДБН В 2.5-64:2012	Внутрішній водопровід та каналізація будинків
НАПБ А.01.001-2014	Правила пожежної безпеки в Україні
НПАОП 0.00-4.12-05	Типове положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці
Наказ МОЗ України №52 від 14.01.2020 р. Про затвердження гігієнічних регламентів допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць.	
Наказ Міністерства охорони здоров'я №280 від 23.07.02 р. «Щодо організації проведення обов'язкових профілактичних медичних оглядів працівників окремих професій, виробництва і організацій, діяльність яких пов'язана з обслуговуванням населення і може привести до поширення інфекційних хвороб»	
Наказ МОЗ України №1596 від 14.07.2020 р. «Про затвердження гігієнічних регламентів допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин у повітрі робочої зони», їх клас небезпеки відповідно до вимог чинних НД.	
Закон України «Про вилучення з обігу, переробку, утилізацію, знищення або подальше використання неякісної та небезпечної продукції» Закон України «Про відходи» Закон України «Про охорону праці» Закон України «Про охорону атмосферного повітря» Закон України «Основи законодавства України про охорону здоров'я» Закон України «Про забезпечення санітарного та епідемічного благополуччя населення»	
Постанова КМУ від 25.03.1999р. № 465 «Про затвердження Правил охорони поверхневих вод від забруднення зворотними водами».	
Наказ від 17.03.2011 р. № 145 «Про затвердження Державних санітарних норм та правил утримання територій населених місць».	
Наказ МОЗ України 21.05.2007 № 246 «Про затвердження Порядку проведення медичних оглядів працівників певних категорій».	

Примітка. При користуванні цими ТУ доцільно перевіряти дію нормативних документів, на які є посилання. Якщо нормативний документ, на який є посилання, замінений (змінений), то при користуванні нормативним документом необхідно керуватись заміненим (зміненим) нормативним документом. Якщо нормативний документ, на який є посилання, відмінений без

заміни, то положення, в якому дано посилання на нього застосовується в частині, яка не зачіпає це посилання.



ДОДАТОК Б
(довідковий)

Бібліографія

1. ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
2. ГОСТ 12.1.005-88 Загальні санітарно-гігієнічні вимоги до повітря робочої зони

Аркуш обліку змін технічних умов

Номер змін	Номери сторінок				Номер документа	Підпис	Дата	Термін введення змін
	Змінені	Нових	Скасованих	Замінені				