

ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ
ТОВ "УКРСИСТЕМС"

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ
CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі
ТОВ "УКРСИСТЕМС" за № UA.CRT.00347-24
Registered at the Record of LLC "UKRSYSTEMS" under №
Термін дії з 08 серпня 2024 до 07 серпня 2025
Term of validity is from

Продукція
Production **Інструмент будівельний ручний**
(згідно з Додатком, 18 найменувань)

код УКТ ЗЕД

25.73.30-65.00

код ДКПП

Відповідає вимогам
Comply with the requirements **ТУ У 25.7-43146396-002:2020 «Інструмент будівельний ручний.**
Технічні умови» п.п. 3.3.1.1-3.3.1.6; 3.3.2-3.3.3, 3.5.1

Виробник (и)
Producer (s) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НПП ОСНОВА",**
61052, м. Харків, вул. Мала Панасівська, буд. 1, код ЄДРПОУ 43146396

Сертифікат видано
Certificate is issued on **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НПП ОСНОВА",**
61052, м. Харків, вул. Мала Панасівська, буд. 1, код ЄДРПОУ 43146396

Додаткова інформація
Additional information **Інструмент будівельний ручний (згідно з Додатком, 18 найменувань), що**
виготовляється серійно з 08 серпня 2024 до 07 сепня 2025 з проведенням
технічного нагляду за сертифікованою продукцією один раз на рік
(схема сертифікації: сертифікація продукції, що випускається серійно,
за аналізом документів)

Сертифікат видано органом
з оцінки відповідності
Certificate is issued by the conformity assessment body **Орган з сертифікації ТОВ "УКРСИСТЕМС",**
тел. +38097-698-52-60, e-mail: office@ukrsystems.com.ua

На підставі **Протоколу випробувань № 0259 від 08.08.2024 виданого ВЛ ТОВ "УКРСИСТЕМС", 33018,**
On the grounds of **вул. Володимира Стельмаха, 62Г, м. Рівне, висновку за аналізом документації № 368-**
Б/СА від 24 липня 2024

Керівник органу
з оцінки відповідності
Director of the conformity assessment body



(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)
М.П./Stamp

Сергій ЧЕКУН

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити за тел. +38097-698-52-60

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТА ВІДПОВІДНОСТІ

ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі

ТОВ "УКРСИСТЕМС" за № **UA.CRT.00347-24**

Registered at the Record of LLC "UKRSYSTEMS" under №

Термін дії з **08 серпня 2024 до 07 серпня 2025**

Term of validity is from

Інструмент будівельний ручний

1. Трафарет плиточника (Шаблон плиточника металевий/Колір металевий/Транспортер плиточника металевий/Розмічальний інструмент металевий/Лекало металеве)
2. Кондуктор для свердління отворів (Шаблон-кондуктор)
3. Аераційний валик для паливних підлог
4. Багатокутове правило для плиточника металеве (Шаблометр плиточника металевий/Шаблон плиточника металевий/ Мультикутове правило металеве/ Копір металевий/ Транспортер плиточника металевий/ Розмічальний інструмент металевий/ Лекало металеве)
5. Багатокутове правило для плиточника пластикове (Шаблометр плиточника пластиковий/ Шаблон плиточника пластиковий/ Мультикутове правило пластикове/ Копір пластиковий/ Транспортер плиточника пластиковий/ Розмічальний інструмент пластиковий/ Лекало пластикове)
6. Інструмент затискач металевий системи вирівнювання плитки (Інструмент для системи вирівнювання плитки металевий/ Кліщі для системи вирівнювання плитки металеві/ Щипці/ Затискач/ Ключ)
7. Інструмент затискач пластиковий системи вирівнювання плитки (Інструмент для системи вирівнювання плитки пластиковий/ Кліщі для системи вирівнювання плитки пластикові/ Щипці/ Затискач/ Ключ)
8. Шпатель пластиковий
9. Шпатель пластиковий (Шпатель для клею/ Шпатель пластиковий зубчастий)
10. Контурний шаблон (Профільний шаблон для плитки/ Профільний контурний шаблон/ Універсальний контурний шаблон/ Будівельний шаблон/ Універсальний вимірювач контуру/ Шаблон криволінійних поверхонь/ Шаблон профільний пластинчастий/ Контурний шаблон з фіксатором)
11. Інструмент для розшивки швів (Шкребок для швів плитки)
12. Вінчик для будівельних сумішей (Міксер для будівельних сумішей/ Вінчик для сухих сумішей)
13. Терка пластикова з губкою (Терка фінішна/ Терка з губкою)
14. Змінна губка (Запаска для терки)
15. Терка для затирки швів (Шпатель затирочний /Шпатель для затирання швів)
16. Запаска для терки (Запаска для шпателя/ Запаска змінна насадка для терки/ Запаска змінна насадка для шпателя)
17. Губка мочалка (Губка будівельна/ Губка універсальна)
18. Шкребок пластиковий

Всього: 18 найменувань.

Керівник органу
з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body

**Сергій ЧЕКУН**

(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)

M.I./Stamp

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити за тел. +38097-698-52-60

**ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ
ТОВ "УКРСИСТЕМС"**

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ
CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі
ТОВ "УКРСИСТЕМС" за № UA.CRT.00348-24

Registered at the Record of LLC "UKRSYSTEMS" under №

Термін дії з 24 липня 2024 до 23 липня 2025

Term of validity is from

Продукція
Production

Вироби полімерні
(згідно з Додатком, 119 найменувань)

код УКТ ЗЕД

22.23.1

код ДКПП

Відповідає вимогам
Comply with the requirements

ТУ У 25.7-43146396-001:2020 «Вироби полімерні. Технічні умови»
п.п. 3.2.3, 3.3.1-3.3.3 таблиця 2 (поз. 1-2; 4-6), 3.3.4, 3.5.1

Виробник (и)
Producer (s)

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НПП ОСНОВА",
61052, м. Харків, вул. Мала Панасівська, буд. 1, код ЄДРПОУ 43146396

Сертифікат видано
Certificate is issued on

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НПП ОСНОВА",
61052, м. Харків, вул. Мала Панасівська, буд. 1, код ЄДРПОУ 43146396

Додаткова інформація
Additional information

Вироби полімерні (згідно з Додатком, 119 найменувань), що
виготовляються серійно з 08 серпня 2024 до 07 серпня 2025 з проведенням
технічного нагляду за сертифікованою продукцією один раз на рік
(схема сертифікації: сертифікація продукції, що випускається серійно,
за аналізом документів)

Сертифікат видано органом
з оцінки відповідності
Certificate is issued by the conformity assessment
body

Орган з сертифікації ТОВ "УКРСИСТЕМС",
тел. +38097-698-52-60, e-mail: office@ukrsystems.com.ua

На підставі **Протоколу випробувань № 0260 від 08.08.2024** **виданого ВЛ ТОВ "УКРСИСТЕМС", 33018,**
On the grounds of **вул. Володимира Стельмаха, 62Г, м. Рівне, висновку за аналізом документації № 368-**
Б/СА від 24 липня 2024

Керівник органу
з оцінки відповідності
Director of the conformity assessment body



Сергій ЧЕКУН

(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)

M.P./Stamp

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити за тел. +38097-698-52-60

ДОДАТОК 1 ДО СЕРТИФІКАТА ВІДПОВІДНОСТІ

ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі

ТОВ "УКРСИСТЕМС" за № UA.CRT.00348-24

Registered at the Record of LLC "UKRSYSTEMS" under №

Термін дії з 08 серпня 2024 до 07 серпня 2025

Term of validity is from

Вироби полімерні

1. Заглушка для саморіза
2. Заглушка для отворів
3. Заглушка для анкера «ПОТАЙ»
4. Заглушка для анкера
5. Заглушка під антизріз прямокутна
6. Заглушка під антизріз круга
7. Клипса для лиштви
8. Заглушка двокомпонентна для болтів
9. Ковпачок пластиковий для болтів
10. Заглушка квадратна для профільної труби
11. Заглушка квадратна для профільної труби піраміда
12. Заглушка квадратна для профільної труби з різьбою
13. Заглушка квадратна для профільної труби коса зовнішня
14. Заглушка квадратна для профільної труби зовнішня з каблучком
15. Заглушка квадратна для профільної труби зовнішня
16. Заглушка овальна для труби внутрішня
17. Заглушка овальна для профільної труби з каблучком
18. Заглушка прямокутна для профільної труби
19. Заглушка прямокутна для профільної труби універсальна
20. Заглушка прямокутна для профільної труби піраміда
21. Заглушка прямокутна для профільної труби зовнішня
22. Втулка круга
23. Втулка квадратна
24. Шайби
25. Втулки
26. Заглушка для круглої труби
27. Заглушка для круглої труби коса
28. Заглушка для круглої труби лінза
29. Заглушка для круглої труби сфера
30. Заглушка квадратна для профільної труби сферична
31. Заглушка для круглої труби плоска зовнішня
32. Заглушка для круглої труби зовнішня з каблучком
33. Заглушка для конфірмата
34. Заглушка для мініфікса
35. Шайба металева
36. Шайба-втулка для скла під ручку

Керівник органу
з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body



Сергій ЧЕКУН

(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)
М.П./Stamp

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити за тел. +38097-698-52-60

ДОДАТОК 2 ДО СЕРТИФІКАТА ВІДПОВІДНОСТІ

ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі

ТОВ "УКРСИСТЕМС" за № UA.CRT.00348-24

Registered at the Record of LLC "UKRSYSTEMS" under №

Термін дії з 08 серпня 2024 до 07 серпня 2025

Term of validity is from

37. Гачок меблевий
38. Склотримач притиск
39. Склотримач грибок
40. Ніжка цвях одинарна
41. Ніжка цвях подвійна
42. Ніжка-підп'ятник подвійна
43. Підп'ятник для стелажів
44. Кут меблевий одинарний
45. Кут меблевий подвійний
46. Магніт меблевий
47. Опора меблева регульована
48. Опора регульована
49. Накладка затискна для круглих труб
50. Набір шпателів для затирання швів "Преміум"
51. Шпатель з пластиковою ручкою "Преміум"
52. Шпатель для шпалер "Крило"
53. Кріплення для штукатурних маяків
54. Ківш штукатурний пластиковий
55. Терка пластикова "Короїд"
56. Аераційний валик для наливних підлог
57. Підбивочна планка для укладання ламінату
58. Дюбель Дріва
59. Дюбель Моллі
60. Хрестик для кахельної плитки преміум
61. Клин для кахельної плитки білий преміум
62. Хрестик для кахельної плитки економ
63. Клин для кахельної плитки сірий економ
64. Дистанційні хрестики для плитки Т-подібні
65. Хрестик універсальний з упором
66. Хрестик універсальний з упором для клінкеру
67. Хрестик для склоблоків
68. Система вирівнювання плитки Міні клин (Клин притискний системи вирівнювання плитки/ Клин затискний системи вирівнювання плитки)
69. Система вирівнювання плитки Міні основа (Кліпса системи вирівнювання плитки/ Опора системи вирівнювання плитки/ Ворота системи вирівнювання плитки/ Затиск для плитки/ Кільце системи вирівнювання плитки/ Прапорець системи вирівнювання плитки)
70. Система вирівнювання плитки Махі клин (Клин притискний системи вирівнювання плитки/ Клин затискний системи вирівнювання плитки)
71. Система вирівнювання плитки Махі основа (Кліпса системи вирівнювання плитки/ Опора

Керівник органу
з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body



Сергій ЧЕКУН

(full name, initials, surname) (signature, initials, family name)

М.П./Stamp

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити за тел. +38097-698-52-60

ДОДАТОК 3 ДО СЕРТИФІКАТА ВІДПОВІДНОСТІ

ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі

ТОВ "УКРСИСТЕМС" за № **UA.CRT.00348-24**

Registered at the Record of LLC "UKRSYSTEMS" under №

Термін дії з **08 серпня 2024 до 07 серпня 2025**

Term of validity is from

системи вирівнювання плитки/ Ворота системи вирівнювання плитки/ Затиск для плитки/ Кільце системи вирівнювання плитки/ Прапорець системи вирівнювання плитки)

72. Стакан для парт
73. Пенал для ручок
74. Заглушка кабельна
75. Горщик для квітів
76. Кілок господарський
77. Фіксатор
78. Ручка прижимна (ручка з болтом/ фіксатор/ маховик)
79. Вентиляційна решітка
80. Пластиковий лоток
81. Магнітне кріплення для плитки (Магнітне кріплення для керамічної плитки/ Тримач магнітний/ Замок магнітний/ Защіпка/ Магніт для ревізійного люка/ Магніти для зйомної плитки)
82. Опора меблева
83. Ревізійний люк (дверцята ревізійні/ натискний люк)
84. Втулка перехідна овальна зовнішня
85. Втулка перехідна овальна внутрішня
86. Заглушка овальна для труби зовнішня
87. Ніжка підп'ятник кутова (опора кутова/ опора для стільців)
88. Хрестик дистанційний для плитки (хрестик для клінкерної плитки/ хрестик для розшивки швів/ фіксатор шва для укладання/ фіксатор шва для вирівнювання плитки/ 3Д хрестик/ хрестик монтажний/ пристосування для укладання плитки/ пристосування для розшивки шва/ розпірка/ прокладка для нівелювання/ вставка для оздоблювальних робіт/ аксесуар для плитки)
89. Хрестик дистанційний для плитки (хрестик з утримувачем/ хрестик дистанційний для кахельної плитки/ хрестик для клінкерної плитки/ хрестик для розшивки швів/ фіксатор шва для вирівнювання плитки/ хрестик для укладання плитки/ 3Д-хрестик монтажний/ хрестик монтажний/ пристосування для укладання плитки/ пристосування для розшивки шва/ розпірка/ прокладка для нівелювання/ вставка для оздоблювальних робіт/ аксесуар для плитки)
90. Клин дистанційний для плитки (клин дистанційний для розшивки швів/ фіксатор шва для укладання/ клин монтажний для вирівнювання плитки/ клин монтажний/ пристосування для укладання плитки/ клинець маленький для розшивки шва/ розпірка/ прокладка для нівелювання/ вставка для оздоблювальних робіт)
91. Клин круглий дистанційний для плитки (клин округлий/ аксесуари для плитки/ клин поворотний/ клин круглий)
92. Галочка дистанційна для плитки (підкова для плитки/ фіксатор шва для укладання/ фіксатор шва для вирівнювання плитки/ галочка монтажна/ пристосування для укладання плитки/ пристосування для розшивки шва/ розпірка/ прокладка для нівелювання/ вставка/ скоба для оздоблювальних робіт/ скоба універсальна/ скоба багаторозмірна)
93. Візок для укладання плитки (Візок плиточника/ Візок плиточника з наколінниками)

Керівник органу
з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body



Сергій ЧЕКУН

(signature, initials, family name)
М.П./StampЧинність сертифіката відповідності можна
перевірити за тел. +38097-698-52-60

ДОДАТОК 4 ДО СЕРТИФІКАТА ВІДПОВІДНОСТІ

ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі

ТОВ "УКРСИСТЕМС" за № UA.CRT.00348-24

Registered at the Record of LLC "UKRSYSTEMS" under №

Термін дії з 08 серпня 2024 до 07 серпня 2025

Term of validity is from

94. Наколінники плиточника (Наколінники будівельні)
95. Заглушка квадратна з внутрішнім різьбленням (вкладиш квадратний з внутрішнім різьбленням)
96. Заглушка еліпсоїдна
97. Заглушка прямокутна з різьбою
98. З'єднувач для кріплення труби
99. Заглушка для круглої труби ДУ
100. Заглушка круга з внутрішнім різьбленням
101. Заглушка трикутна
102. Заглушка для пластин
103. Підп'ятник під трубу
104. Підп'ятник під отвір
105. Тримач дроту
106. Вкладиш пластиковий
107. Тримач вічка рівня
108. Заглушка рівня
109. Ручка рівня
110. Сальник
111. Трипод
112. Корпус
113. Ізолятор
114. Шпатель
115. Шестерня
116. Ручка
117. Прокладка
118. Лійка
119. Заглушка

Всього: 119 найменувань.

Керівник органу
з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body



Сергій ЧЕКУН

(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)

M.I./Stamp

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити за тел. +38097-698-52-60

**Випробувальна лабораторія
ТОВ «УКРСИСТЕМС»**



33018, м.Рівне, вул.Курчатова, 62Г
тел: +380 97 698 52 60
e-mail: office@ukrsystems.com.ua



Сергій ЧЕКУН

**ПРОТОКОЛ
№ 0260 від 08 серпня 2024 р.**

сертифікаційних випробувань виробів полімерних,
що виготовлений ТОВ «НПП ОСНОВА», Україна

Рівне

Замовник випробувань	ТОВ «НПП ОСНОВА», 61052, місто Харків, вулиця Мала Панасівка, будинок 1.
Підстава для випробувань	Рішення за заявкою на проведення сертифікації Органу з сертифікації ТОВ «УКРСИСТЕМС», за № 368/2-Б/СА від 22.07.2024 року.
Надана документація	Акт відбору та ідентифікації зразків: Органом з сертифікації ТОВ «УКРСИСТЕМС» за № 368/2-Б/СА від 25.07.2024 року
Виробник продукції	ТОВ «НПП ОСНОВА», 61052, місто Харків, вулиця Мала Панасівка, будинок 1.
Об'єкт випробувань	Заглушка з'єднувач труб 40*40*1,5 мм ТУ У 22.2-43146396-001:2020. Зразки – 15 шт., що виготовлені у липні 2024 року.
Дата одержання зразків	26 липня 2024 року
Мета випробувань	Перевірка зразків на відповідність: ТУ У 22.2-43146396-001:2020 «Вироби полімерні. Технічні умови», п.п. 3.2.3, 3.3.1-3.3.3 (Таблиця 2, позиції 1-2, 4-6), 3.3.4, 3.5.1.
Місце проведення випробувань	Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС».
Умови проведення випробувань	Температура навколишнього середовища + (21,0)°C Відносна вологість повітря - (58-60)%
Час проведення випробувань	Початок випробувань: 7 серпня 2024 року. Закінчення випробувань: 7 серпня 2024 року.
Методи випробувань	ТУ У 22.2-43146396-001:2020 «Вироби полімерні. Технічні умови»; ДСТУ EN ISO 75-1:2019 (EN ISO 75-1:2013, IDT; ISO 75-1:2013, IDT) «Пластмаси. Визначення температури прогину під навантагою. Частина 1. Загальний метод випробування»; ДСТУ ISO 974:2015 (ISO 974:2000, IDT) «Пластмаси. Визначення температури крихкості під час удару»; ДСТУ EN ISO 8256:2017 (EN ISO 8256:2004, IDT; ISO 8256:2004, IDT) «Пластмаси. Визначення міцності під час розтягування»; ДСТУ EN ISO 527-2:2018 (EN ISO 527-2:2012, IDT; ISO 527-2:2012, IDT) «Пластмаси. Визначення властивостей під час розтягування. Частина 2. Умови випробування для пластмас, виготовлених методом формування та екструзії».

Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС»



Протокол сертифікаційних випробувань

№ 0260

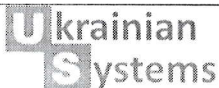
Сторінка: 4/5

РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

Зразок № 0209/2

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Невизначеність	НД на методи випробувань
Вимоги до розмірів та конструкції.	п. 3.2.3 Форму, основні геометричні розміри, місткість, масу, граничні відхилення від встановлених параметрів і призначення виробів встановлюють в технічних описах на конкретний виріб або однотипну групу виробів та/або вказують в робочих кресленнях.	Форму, основні геометричні розміри, місткість, масу, граничні відхилення відповідають технічному опису та робочим кресленням.	—	ТУ У 22.2-43146396-001:2020, п.п. 6.3, 6.4
Вимоги до зовнішнього вигляду та якості поверхні.	п. 3.3.1 Поверхня виробів повинна бути чистою, сухою, без наскрізних отворів, тріщин і сколів. На поверхні виробів допускаються: неглибокі подряпини, а також сліди від конденсату, які не погіршують зовнішнього вигляду; зміни структури поверхні, які не погіршують зовнішнього вигляду; утяжини на поверхні глибиною не більше 0,5 мм, якщо це обумовлено конструкцією виробу; точкові сторонні включення, які не погіршують зовнішнього вигляду; сліди течії матеріалу. На поверхні виробів не допускаються: облой, деформація поверхні, яка погіршує зовнішній вигляд; хвилястість, помутніння, сторонні включення, що мають навколо себе посічки; виступання ливника над опорною поверхнею, гострі кромки.	Поверхня виробів чиста, суха, без наскрізних отворів, тріщин і сколів. На поверхні виробів наявні: неглибокі подряпини; зміни структури поверхні, які не погіршують зовнішнього вигляду; сліди течії матеріалу. На поверхні виробів відсутні: облой, деформація поверхні, яка погіршує зовнішній вигляд; хвилястість, помутніння, сторонні включення, що мають навколо себе посічки; виступання ливника над опорною поверхнею, гострі кромки.	—	ТУ У 22.2-43146396-001:2020, п. 6.3
Вимоги до зовнішнього вигляду та якості поверхні.	п. 3.3.2 Поверхня виробів повинна бути гладкою,	Поверхня виробів гладка, без відколів і	—	ТУ У 22.2-43146396-001:2020,

Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС»



Протокол сертифікаційних випробувань

№ 0260

Сторінка: 5/5

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Невизначеність	НД на методи випробувань
	без відколів і виступів. Не допускаються дефекти різьби.	виступів. Різьба відсутня.		п. 6.3
Міцність при розтягуванні, МПа, не менше	п. 3.3.3 (Табл. 2, поз. 1) 37,0	40,1	±0,08	ДСТУ EN ISO 8256
Модуль пружності при розтягуванні, МПа, не менше	п. 3.3.3 (Табл. 2, поз. 2) 2100	2198	±100,9	ДСТУ EN ISO 527-2
Температура прогину, °C не більше	п. 3.3.3 (Табл. 2, поз. 4) 160	160	±3,0	ДСТУ EN ISO 75-1
Змінення лінійних розмірів після теплового впливу, %, не більше: - об'ємних виробів	п. 3.3.3 (Табл. 2, поз. 5) 2	1,1	±0,15	ТУ У 22.2-43146396-001:2020, п. 6.4
Стійкість до удару при температурі мінус 15°C	п. 3.3.3 (Табл. 2, поз. 6) Руйнування не більше одного зразка з десяти.	Зруйновано 1 зразок.	—	ДСТУ ISO 974
Теплостійкість при 40±3°C протягом 2 годин.	п. 3.3.4 Вироби не повинні деформуватися і розтріскуватися, повинні зберігати зовнішній вигляд, забарвлення, параметри, розміри і механічні властивості.	Вироби не деформуються і не розтріскуються, зберігають зовнішній вигляд, забарвлення, параметри, розміри і механічні властивості.	—	ТУ У 22.2-43146396-001:2020, п. 3.3.4
Маркування. Маркування наносять методами формування, декалькоманії, тиснення, друку, штампа, гравіюванням у формі та іншими способами. Маркування повинно бути чітким і легко читатися.	п. 3.5.1 На дно або нижню частину корпусу виробів наносять маркування, що містить: - номер партії і зміни; - дату виготовлення; - знак для товарів та послуг виробника (за наявності); - позначення полімерного матеріалу згідно з ДСТУ 2406, з якого виготовлено виріб; - екологічну піктограму про можливість вторинної переробки (дод. А, рис. А.1 або А.2).	Вимоги виконуються. Вся необхідна інформація міститься на виробі та у супровідній документації.	—	ТУ У 22.2-43146396-001:2020, п. 6.3

Виконавці:

Примітка:

1.Протокол випробувань стосується тільки випробуваних зразків

2.Протокол випробувань не підлягає тиражуванню, як в цілому, так і по частинам, без дозволу випробувального центру

Протокол сформував:

Інженер із стандартизації В. Домбровська

Інженер із стандартизації В. Домбровська

**Випробувальна лабораторія
ТОВ «УКРСИСТЕМС»**

**Ukrainian
Systems**

33018, м.Рівне, вул.Курчатова, 62Г
тел: +380 97 698 52 60
e-mail: office@ukrsystems.com.ua

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор
ТОВ «УКРСИСТЕМС»
Сергій ЧЕКУН



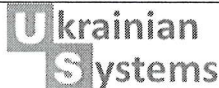
**ПРОТОКОЛ
№ 0259 від 08 серпня 2024 р.**

сертифікаційних випробувань інструменту будівельного ручного: валик голчастий
для наливної підлоги ADVANTA,
що виготовлений ТОВ “НПП ОСНОВА”, Україна

Рівне

Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС»		
	Протокол сертифікаційних випробувань	№ 0259
		Сторінка: 3/8

Замовник випробувань	ТОВ «НПП ОСНОВА», 61052, місто Харків, вулиця Мала Панасівка, будинок 1.
Підстава для випробувань	Рішення за заявкою на проведення сертифікації Органу з сертифікації ТОВ «УКРСИСТЕМС», за № 368/1-Б/СА від 22.07.2024 року.
Надана документація	Акт відбору та ідентифікації зразків: Органом з сертифікації ТОВ «УКРСИСТЕМС» за № 368/1-Б/СА від 25.07.2024 року
Виробник продукції	ТОВ «НПП ОСНОВА», 61052, місто Харків, вулиця Мала Панасівка, будинок 1.
Об'єкт випробувань	Валик голчастий для наливної підлоги ADVANTA 120*1000мм ТУ У 25.7-43146396-002:2020; Шпатель пластиковий зубчастий для клею 170*120 мм В12 С4 С5 ТУ У 25.7-43146396-002:2020; Терка для затирки швів ТУ У 25.7-43146396-002:2020. Зразки – по 3 шт., що виготовлені у липні 2024 року.
Дата одержання зразків	26 липня 2024 року
Мета випробувань	Перевірка зразків на відповідність: ТУ У 25.7-43146396-002:2020 «Інструмент будівельний ручний. Технічні умови», п.п. 3.3.1.1-3.3.1.6, 3.3.2, 3.3.3, 3.5.1.
Місце проведення випробувань	Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС».
Умови проведення випробувань	Температура навколишнього середовища + (20,4-21,0)°C Відносна вологість повітря - (58-60)%
Час проведення випробувань	Початок випробувань: 5 серпня 2024 року. Закінчення випробувань: 6 серпня 2024 року.
Методи випробувань	ТУ У 25.7-43146396-002:2020 «Інструмент будівельний ручний. Технічні умови».

Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС»		
	Протокол сертифікаційних випробувань	№ 0259
		Сторінка: 4/8

РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

Зразок № 0209/1

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Невизначеність	НД на методи випробувань
Валик голчастий для наливної підлоги ADVANTA 120*1000мм ТУ У 25.7-43146396-002:2020				
Технічні вимоги. Основні вимоги до валиків.	п. 3.3.1.1 Стержень та вісь валика повинні з'єднуватися з кронштейном різьбовим з'єднанням. Зварне з'єднання повинно витримувати зусилля на розрив не менше 145 Н (14,8 кгс).	Стержень та вісь валика з'єднуються з кронштейном різьбовим з'єднанням. Зварне з'єднання витримує зусилля на розрив 201 Н (20,5 кгс).	±0,40	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.5
Технічні вимоги. Основні вимоги до валиків.	п. 3.3.1.2 З'єднання кронштейна або стержня з ручкою повинно витримувати зусилля на розрив не менше 147 Н (15 кгс) та опір обертальному моменту не менше 9,8 Н·м (1 кгс·м).	З'єднання стержня з ручкою повинно витримує зусилля на розрив 168 Н (17,1 кгс), та опір обертальному моменту 11 Н·м (1,12 кгс·м).	±0,33 ±0,4	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.5
Технічні вимоги. Основні вимоги до валиків.	п. 3.3.1.3 Сполучення підшипників із осями повинно забезпечувати вільне обертання ролика.	Сполучення підшипників із осями забезпечує вільне обертання ролика.	—	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.3
Технічні вимоги. Основні вимоги до валиків.	п. 3.3.1.4 Допуск круглості корпусу валиків - 1 мм.	Допуск круглості корпусу валиків – 0,4 мм.	±0,02	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.4
Технічні вимоги. Основні вимоги до валиків.	п. 3.3.1.5 Пластмасові деталі не повинні мати ґрату, здуття, жолоблення, сколів, тріщин, раковин, холодних стиків.	Пластмасові деталі не мають ґрату, здуття, жолоблення, сколів, тріщин, раковин, холодних стиків.	—	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.3
Технічні вимоги. Основні вимоги до валиків.	п. 3.3.1.6 Пластмасові ручки можуть мати фактурну поверхню.	Пластмасова ручка без фактури.	—	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.3
Маркування. Маркування наносять методами формування, тиснення, або іншими способами. Маркування повинно бути чітким і легко читатися. В маркуванні має бути вказано:	п. 3.5.1 - назва та місцезнаходження і номер телефону виробника, фактичну адресу потужностей (об'єкта) виробництва; - знак для товарів та послуг (за наявності); - найменування, призначення, типорозмір, виробів або	Вимоги виконуються. Вся необхідна інформація міститься у супровідній документації.	—	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.3

Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС»



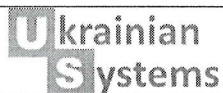
Протокол сертифікаційних випробувань

№ 0259

Сторінка: 5/8

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Невизначеність	НД на методи випробувань
	наборів (комплектів) виробів; - кількість виробів або наборів виробів в вантажній одиниці; - дату виготовлення (місяць, рік); - термін зберігання; - позначення полімерного матеріалу (за наявності) згідно з ДСТУ 2406, з якого виготовлено виріб; - номер партії (серії); - умови зберігання; - штрихкодovu позначку EAN згідно з ДСТУ 3147 (за необхідності); - відомості про сертифікацію (за необхідності); - позначення цих ТУ; - напис «Зроблено в Україні» (при поставці на експорт).			
Терка для затирки швів ТУ У 25.7-43146396-002:2020				
Технічні вимоги. Основні вимоги до терок.	п. 3.3.2.1 З'єднання ручок терок з основою повинно витримувати зусилля на відрив не менше 98 Н (10 кгс).	З'єднання ручок терок з основою витримує зусилля на відрив 144 Н (14,7 кгс).	±0,29	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.10
Технічні вимоги. Основні вимоги до терок.	п. 3.3.2.2 З'єднання основи з полотном терок повинно витримувати зусилля на зсув не менше 98 Н (10 кгс).	З'єднання основи з полотном терок витримує зусилля на зсув 115 Н (11,7 кгс).	±0,23	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.10
Технічні вимоги. Основні вимоги до терок.	п. 3.3.2.3 Допуск площинності робочої поверхні основи або полотна повинен бути 0,8 мм на 1000 мм довжини за усією довжиною терок (за винятком терок з целюлозною або поролоновою основою).	Допуск площинності робочої поверхні основи 0,3 мм на 1000 мм довжини за усією довжиною терок.	±0,001	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.4
Технічні вимоги. Основні вимоги до терок.	п. 3.3.2.4 Допуск симетричності поверхні ручок відносно загальної поверхні симетрії терок - 2,5 мм.	Симетричність поверхні ручок відносно загальної поверхні симетрії терок – 1,2 мм.	±0,003	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.4

Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС»



Протокол сертифікаційних випробувань

№ 0259

Сторінка: 6/8

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Невизначеність	НД на методи випробувань
Технічні вимоги. Основні вимоги до терок.	п. 3.3.2.5 Поверхня цільнолитих терок з пластмас не повинна мати облою, сколів та тріщин.	Поверхня терки з пластмас не має облою, сколів та тріщин.	—	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.3
Технічні вимоги. Основні вимоги до терок.	п. 3.3.2.6 Пластмасові ручки не повинні мати ґрата, жолоблення, сколів, тріщин, раковин, холодних стиків.	Пластмасова ручка не має ґрату, жолоблення, сколів, тріщин, раковин, холодних стиків.	—	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.3
Маркування. Маркування наносять методами формування, тиснення, або іншими способами. Маркування повинно бути чітким і легко читатися. В маркуванні має бути вказано:	п. 3.5.1 - назва та місцезнаходження і номер телефону виробника, фактичну адресу потужностей (об'єкта) виробництва; - знак для товарів та послуг (за наявності); - найменування, призначення, типорозмір, виробів або наборів (комплектів) виробів; - кількість виробів або наборів виробів в вантажній одиниці; - дату виготовлення (місяць, рік); - термін зберігання; - позначення полімерного матеріалу (за наявності) згідно з ДСТУ 2406, з якого виготовлено виріб; - номер партії (серії); - умови зберігання; - штрихкодovu позначку EAN згідно з ДСТУ 3147 (за необхідності); - відомості про сертифікацію (за необхідності); - позначення цих ТУ; - напис «Зроблено в Україні» (при поставці на експорт).	Вимоги виконуються. Вся необхідна інформація міститься у супровідній документації.	—	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.3
Шпатель пластиковий зубчастий для клею 170*120 мм В12 С4 С5 ТУ У 25.7-43146396-002:2020				
Технічні вимоги. Основні вимоги до шпателів.	п. 3.3.3.1 Допуск прямолінійності робочої кромки полотен шпателів – 0,3 мм на 100 мм довжини.	Прямолінійність робочої кромки полотен шпателів – 0,1 мм на 100 мм довжини.	±0,001	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.4

Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС»



Протокол сертифікаційних випробувань

№ 0259

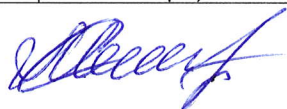
Сторінка: 7/8

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Невизначеність	НД на методи випробувань
Технічні вимоги. Основні вимоги до шпателів.	п. 3.3.3.2 Допуск площинності поверхні полотен шпателів – 1 % його ширини.	Площинність поверхні полотен шпателів – 0,5 % (0,6 мм) його ширини.	±0,001	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.4
Технічні вимоги. Основні вимоги до шпателів.	п. 3.3.3.3 Допуск симетричності полотна відносно симетрії ручки – 2 мм.	Симетричність полотна відносно симетрії ручки – 1 мм.	0,003	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.4
Технічні вимоги. Основні вимоги до шпателів.	п. 3.3.3.4 На поверхні інструментів з пластмаси не повинно бути сколів, тріщин, раковин, жолоблення та сріблястості.	На поверхні шпателю сколи, тріщини, раковини, жолоблення та сріблястості – відсутні.	–	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.3
Технічні вимоги. Основні вимоги до шпателів.	п. 3.3.3.5 З'єднання інструментів повинно витримувати зусилля на розрив не менше 98 Н (10 кгс).	З'єднання шпателю витримує зусилля на розрив 179 Н (18 кгс).	±0,35	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.10
Маркування. Маркування наносять методами формування, тиснення, або іншими способами. Маркування повинно бути чітким і легко читатися. В маркуванні має бути вказано:	п. 3.5.1 - назва та місцезнаходження і номер телефону виробника, фактичну адресу потужностей (об'єкта) виробництва; - знак для товарів та послуг (за наявності); - найменування, призначення, типорозмір, виробів або наборів (комплектів) виробів; - кількість виробів або наборів виробів в вантажній одиниці; - дату виготовлення (місяць, рік); - термін зберігання; - позначення полімерного матеріалу (за наявності) згідно з ДСТУ 2406, з якого виготовлено виріб; - номер партії (серії); - умови зберігання; - штрихкодovu позначку EAN згідно з ДСТУ 3147 (за необхідності); - відомості про сертифікацію (за	Вимоги виконуються. Вся необхідна інформація міститься у супровідній документації.	–	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.3

Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС»		
	Протокол сертифікаційних випробувань	№ 0259
		Сторінка: 8/8

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Невизначеність	НД на методи випробувань
	необхідності); - позначення цих ТУ; - напис «Зроблено в Україні» (при поставці на експорт).			

Виконавці:



Інженер із стандартизації В. Домбровська

Примітка:

- 1.Протокол випробувань стосується тільки випробуваних зразків
- 2.Протокол випробувань не підлягає тиражуванню, як в цілому, так і по частинам, без дозволу випробувального центру

Протокол сформував:



Інженер із стандартизації В. Домбровська

**Випробувальна лабораторія
ТОВ «УКРСИСТЕМС»**



33018, м.Рівне, вул.Курчатова, 62Г
тел: +380 97 698 52 60
e-mail: office@ukrsystems.com.ua



Сергій ЧЕКУН

**ПРОТОКОЛ
№ 0260 від 08 серпня 2024 р.**

сертифікаційних випробувань виробів полімерних,
що виготовлений ТОВ «НПП ОСНОВА», Україна

Рівне

Замовник випробувань	ТОВ «НПП ОСНОВА», 61052, місто Харків, вулиця Мала Панасівка, будинок 1.
Підстава для випробувань	Рішення за заявкою на проведення сертифікації Органу з сертифікації ТОВ «УКРСИСТЕМС», за № 368/2-Б/СА від 22.07.2024 року.
Надана документація	Акт відбору та ідентифікації зразків: Органом з сертифікації ТОВ «УКРСИСТЕМС» за № 368/2-Б/СА від 25.07.2024 року
Виробник продукції	ТОВ «НПП ОСНОВА», 61052, місто Харків, вулиця Мала Панасівка, будинок 1.
Об'єкт випробувань	Заглушка з'єднувач труб 40*40*1,5 мм ТУ У 22.2-43146396-001:2020. Зразки – 15 шт., що виготовлені у липні 2024 року.
Дата одержання зразків	26 липня 2024 року
Мета випробувань	Перевірка зразків на відповідність: ТУ У 22.2-43146396-001:2020 «Вироби полімерні. Технічні умови», п.п. 3.2.3, 3.3.1-3.3.3 (Таблиця 2, позиції 1-2, 4-6), 3.3.4, 3.5.1.
Місце проведення випробувань	Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС».
Умови проведення випробувань	Температура навколишнього середовища + (21,0)°C Відносна вологість повітря - (58-60)%
Час проведення випробувань	Початок випробувань: 7 серпня 2024 року. Закінчення випробувань: 7 серпня 2024 року.
Методи випробувань	ТУ У 22.2-43146396-001:2020 «Вироби полімерні. Технічні умови»; ДСТУ EN ISO 75-1:2019 (EN ISO 75-1:2013, IDT; ISO 75-1:2013, IDT) «Пластмаси. Визначення температури прогину під навантагою. Частина 1. Загальний метод випробування»; ДСТУ ISO 974:2015 (ISO 974:2000, IDT) «Пластмаси. Визначення температури крихкості під час удару»; ДСТУ EN ISO 8256:2017 (EN ISO 8256:2004, IDT; ISO 8256:2004, IDT) «Пластмаси. Визначення міцності під час розтягування»; ДСТУ EN ISO 527-2:2018 (EN ISO 527-2:2012, IDT; ISO 527-2:2012, IDT) «Пластмаси. Визначення властивостей під час розтягування. Частина 2. Умови випробування для пластмас, виготовлених методом формування та екструзії».

Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС»



Протокол сертифікаційних випробувань

№ 0260

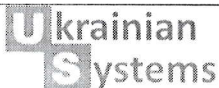
Сторінка: 4/5

РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

Зразок № 0209/2

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Невизначеність	НД на методи випробувань
Вимоги до розмірів та конструкції.	п. 3.2.3 Форму, основні геометричні розміри, місткість, масу, граничні відхилення від встановлених параметрів і призначення виробів встановлюють в технічних описах на конкретний виріб або однотипну групу виробів та/або вказують в робочих кресленнях.	Форму, основні геометричні розміри, місткість, масу, граничні відхилення відповідають технічному опису та робочим кресленням.	—	ТУ У 22.2-43146396-001:2020, п.п. 6.3, 6.4
Вимоги до зовнішнього вигляду та якості поверхні.	п. 3.3.1 Поверхня виробів повинна бути чистою, сухою, без наскрізних отворів, тріщин і сколів. На поверхні виробів допускаються: неглибокі подряпини, а також сліди від конденсату, які не погіршують зовнішнього вигляду; зміни структури поверхні, які не погіршують зовнішнього вигляду; утяжини на поверхні глибиною не більше 0,5 мм, якщо це обумовлено конструкцією виробу; точкові сторонні включення, які не погіршують зовнішнього вигляду; сліди течії матеріалу. На поверхні виробів не допускаються: облой, деформація поверхні, яка погіршує зовнішній вигляд; хвилястість, помутніння, сторонні включення, що мають навколо себе посічки; виступання ливника над опорною поверхнею, гострі кромки.	Поверхня виробів чиста, суха, без наскрізних отворів, тріщин і сколів. На поверхні виробів наявні: неглибокі подряпини; зміни структури поверхні, які не погіршують зовнішнього вигляду; сліди течії матеріалу. На поверхні виробів відсутні: облой, деформація поверхні, яка погіршує зовнішній вигляд; хвилястість, помутніння, сторонні включення, що мають навколо себе посічки; виступання ливника над опорною поверхнею, гострі кромки.	—	ТУ У 22.2-43146396-001:2020, п. 6.3
Вимоги до зовнішнього вигляду та якості поверхні.	п. 3.3.2 Поверхня виробів повинна бути гладкою,	Поверхня виробів гладка, без відколів і	—	ТУ У 22.2-43146396-001:2020,

Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС»



Протокол сертифікаційних випробувань

№ 0260

Сторінка: 5/5

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Невизначеність	НД на методи випробувань
	без відколів і виступів. Не допускаються дефекти різби.	виступів. Різьба відсутня.		п. 6.3
Міцність при розтягуванні, МПа, не менше	п. 3.3.3 (Табл. 2, поз. 1) 37,0	40,1	±0,08	ДСТУ EN ISO 8256
Модуль пружності при розтягуванні, МПа, не менше	п. 3.3.3 (Табл. 2, поз. 2) 2100	2198	±100,9	ДСТУ EN ISO 527-2
Температура прогину, °C не більше	п. 3.3.3 (Табл. 2, поз. 4) 160	160	±3,0	ДСТУ EN ISO 75-1
Змінення лінійних розмірів після теплового впливу, %, не більше: - об'ємних виробів	п. 3.3.3 (Табл. 2, поз. 5) 2	1,1	±0,15	ТУ У 22.2-43146396-001:2020, п. 6.4
Стійкість до удару при температурі мінус 15°C	п. 3.3.3 (Табл. 2, поз. 6) Руйнування не більше одного зразка з десяти.	Зруйновано 1 зразок.	—	ДСТУ ISO 974
Теплостійкість при 40±3°C протягом 2 годин.	п. 3.3.4 Вироби не повинні деформуватися і розтріскуватися, повинні зберігати зовнішній вигляд, забарвлення, параметри, розміри і механічні властивості.	Вироби не деформуються і не розтріскуються, зберігають зовнішній вигляд, забарвлення, параметри, розміри і механічні властивості.	—	ТУ У 22.2-43146396-001:2020, п. 3.3.4
Маркування. Маркування наносять методами формування, декалькоманії, тиснення, друку, штампа, гравіюванням у формі та іншими способами. Маркування повинно бути чітким і легко читатися.	п. 3.5.1 На дно або нижню частину корпусу виробів наносять маркування, що містить: - номер партії і зміни; - дату виготовлення; - знак для товарів та послуг виробника (за наявності); - позначення полімерного матеріалу згідно з ДСТУ 2406, з якого виготовлено виріб; - екологічну піктограму про можливість вторинної переробки (дод. А, рис. А.1 або А.2).	Вимоги виконуються. Вся необхідна інформація міститься на виробі та у супровідній документації.	—	ТУ У 22.2-43146396-001:2020, п. 6.3

Виконавці:

Примітка:

1.Протокол випробувань стосується тільки випробуваних зразків

2.Протокол випробувань не підлягає тиражуванню, як в цілому, так і по частинам, без дозволу випробувального центру

Протокол сформував:

Інженер із стандартизації В. Домбровська

Інженер із стандартизації В. Домбровська

**Випробувальна лабораторія
ТОВ «УКРСИСТЕМС»**

**Ukrainian
Systems**

33018, м.Рівне, вул.Курчатова, 62Г
тел: +380 97 698 52 60
e-mail: office@ukrsystems.com.ua

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор
ТОВ «УКРСИСТЕМС»
Сергій ЧЕКУН



**ПРОТОКОЛ
№ 0259 від 08 серпня 2024 р.**

сертифікаційних випробувань інструменту будівельного ручного: валик голчастий
для наливної підлоги ADVANTA,
що виготовлений ТОВ “НПП ОСНОВА”, Україна

Рівне

Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС»		
	Протокол сертифікаційних випробувань	№ 0259
		Сторінка: 3/8

Замовник випробувань	ТОВ «НПП ОСНОВА», 61052, місто Харків, вулиця Мала Панасівка, будинок 1.
Підстава для випробувань	Рішення за заявкою на проведення сертифікації Органу з сертифікації ТОВ «УКРСИСТЕМС», за № 368/1-Б/СА від 22.07.2024 року.
Надана документація	Акт відбору та ідентифікації зразків: Органом з сертифікації ТОВ «УКРСИСТЕМС» за № 368/1-Б/СА від 25.07.2024 року
Виробник продукції	ТОВ «НПП ОСНОВА», 61052, місто Харків, вулиця Мала Панасівка, будинок 1.
Об'єкт випробувань	Валик голчастий для наливної підлоги ADVANTA 120*1000мм ТУ У 25.7-43146396-002:2020; Шпатель пластиковий зубчастий для клею 170*120 мм В12 С4 С5 ТУ У 25.7-43146396-002:2020; Терка для затирки швів ТУ У 25.7-43146396-002:2020. Зразки – по 3 шт., що виготовлені у липні 2024 року.
Дата одержання зразків	26 липня 2024 року
Мета випробувань	Перевірка зразків на відповідність: ТУ У 25.7-43146396-002:2020 «Інструмент будівельний ручний. Технічні умови», п.п. 3.3.1.1-3.3.1.6, 3.3.2, 3.3.3, 3.5.1.
Місце проведення випробувань	Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС».
Умови проведення випробувань	Температура навколишнього середовища + (20,4-21,0)°C Відносна вологість повітря - (58-60)%
Час проведення випробувань	Початок випробувань: 5 серпня 2024 року. Закінчення випробувань: 6 серпня 2024 року.
Методи випробувань	ТУ У 25.7-43146396-002:2020 «Інструмент будівельний ручний. Технічні умови».

Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС»		
	Протокол сертифікаційних випробувань	№ 0259
		Сторінка: 4/8

РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

Зразок № 0209/1

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Невизначеність	НД на методи випробувань
Валик голчастий для наливної підлоги ADVANTA 120*1000мм ТУ У 25.7-43146396-002:2020				
Технічні вимоги. Основні вимоги до валиків.	п. 3.3.1.1 Стержень та вісь валика повинні з'єднуватися з кронштейном різьбовим з'єднанням. Зварне з'єднання повинно витримувати зусилля на розрив не менше 145 Н (14,8 кгс).	Стержень та вісь валика з'єднуються з кронштейном різьбовим з'єднанням. Зварне з'єднання витримує зусилля на розрив 201 Н (20,5 кгс).	±0,40	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.5
Технічні вимоги. Основні вимоги до валиків.	п. 3.3.1.2 З'єднання кронштейна або стержня з ручкою повинно витримувати зусилля на розрив не менше 147 Н (15 кгс) та опір обертальному моменту не менше 9,8 Н·м (1 кгс·м).	З'єднання стержня з ручкою повинно витримує зусилля на розрив 168 Н (17,1 кгс), та опір обертальному моменту 11 Н·м (1,12 кгс·м).	±0,33 ±0,4	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.5
Технічні вимоги. Основні вимоги до валиків.	п. 3.3.1.3 Сполучення підшипників із осями повинно забезпечувати вільне обертання ролика.	Сполучення підшипників із осями забезпечує вільне обертання ролика.	—	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.3
Технічні вимоги. Основні вимоги до валиків.	п. 3.3.1.4 Допуск круглості корпусу валиків - 1 мм.	Допуск круглості корпусу валиків – 0,4 мм.	±0,02	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.4
Технічні вимоги. Основні вимоги до валиків.	п. 3.3.1.5 Пластмасові деталі не повинні мати ґрату, здуття, жолоблення, сколів, тріщин, раковин, холодних стиків.	Пластмасові деталі не мають ґрату, здуття, жолоблення, сколів, тріщин, раковин, холодних стиків.	—	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.3
Технічні вимоги. Основні вимоги до валиків.	п. 3.3.1.6 Пластмасові ручки можуть мати фактурну поверхню.	Пластмасова ручка без фактури.	—	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.3
Маркування. Маркування наносять методами формування, тиснення, або іншими способами. Маркування повинно бути чітким і легко читатися. В маркуванні має бути вказано:	п. 3.5.1 - назва та місцезнаходження і номер телефону виробника, фактичну адресу потужностей (об'єкта) виробництва; - знак для товарів та послуг (за наявності); - найменування, призначення, типорозмір, виробів або	Вимоги виконуються. Вся необхідна інформація міститься у супровідній документації.	—	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.3

Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС»



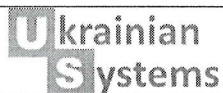
Протокол сертифікаційних випробувань

№ 0259

Сторінка: 5/8

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Невизначеність	НД на методи випробувань
	наборів (комплектів) виробів; - кількість виробів або наборів виробів в вантажній одиниці; - дату виготовлення (місяць, рік); - термін зберігання; - позначення полімерного матеріалу (за наявності) згідно з ДСТУ 2406, з якого виготовлено виріб; - номер партії (серії); - умови зберігання; - штрихкодovu позначку EAN згідно з ДСТУ 3147 (за необхідності); - відомості про сертифікацію (за необхідності); - позначення цих ТУ; - напис «Зроблено в Україні» (при поставці на експорт).			
Терка для затирки швів ТУ У 25.7-43146396-002:2020				
Технічні вимоги. Основні вимоги до терок.	п. 3.3.2.1 З'єднання ручок терок з основою повинно витримувати зусилля на відрив не менше 98 Н (10 кгс).	З'єднання ручок терок з основою витримує зусилля на відрив 144 Н (14,7 кгс).	±0,29	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.10
Технічні вимоги. Основні вимоги до терок.	п. 3.3.2.2 З'єднання основи з полотном терок повинно витримувати зусилля на зсув не менше 98 Н (10 кгс).	З'єднання основи з полотном терок витримує зусилля на зсув 115 Н (11,7 кгс).	±0,23	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.10
Технічні вимоги. Основні вимоги до терок.	п. 3.3.2.3 Допуск площинності робочої поверхні основи або полотна повинен бути 0,8 мм на 1000 мм довжини за усією довжиною терок (за винятком терок з целюлозною або поролоновою основою).	Допуск площинності робочої поверхні основи 0,3 мм на 1000 мм довжини за усією довжиною терок.	±0,001	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.4
Технічні вимоги. Основні вимоги до терок.	п. 3.3.2.4 Допуск симетричності поверхні ручок відносно загальної поверхні симетрії терок - 2,5 мм.	Симетричність поверхні ручок відносно загальної поверхні симетрії терок – 1,2 мм.	±0,003	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.4

Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС»



Протокол сертифікаційних випробувань

№ 0259

Сторінка: 6/8

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Невизначеність	НД на методи випробувань
Технічні вимоги. Основні вимоги до терок.	п. 3.3.2.5 Поверхня цільнолитих терок з пластмас не повинна мати облою, сколів та тріщин.	Поверхня терки з пластмас не має облою, сколів та тріщин.	—	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.3
Технічні вимоги. Основні вимоги до терок.	п. 3.3.2.6 Пластмасові ручки не повинні мати ґрата, жолоблення, сколів, тріщин, раковин, холодних стиків.	Пластмасова ручка не має ґрату, жолоблення, сколів, тріщин, раковин, холодних стиків.	—	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.3
Маркування. Маркування наносять методами формування, тиснення, або іншими способами. Маркування повинно бути чітким і легко читатися. В маркуванні має бути вказано:	п. 3.5.1 - назва та місцезнаходження і номер телефону виробника, фактичну адресу потужностей (об'єкта) виробництва; - знак для товарів та послуг (за наявності); - найменування, призначення, типорозмір, виробів або наборів (комплектів) виробів; - кількість виробів або наборів виробів в вантажній одиниці; - дату виготовлення (місяць, рік); - термін зберігання; - позначення полімерного матеріалу (за наявності) згідно з ДСТУ 2406, з якого виготовлено виріб; - номер партії (серії); - умови зберігання; - штрихкодovu позначку EAN згідно з ДСТУ 3147 (за необхідності); - відомості про сертифікацію (за необхідності); - позначення цих ТУ; - напис «Зроблено в Україні» (при поставці на експорт).	Вимоги виконуються. Вся необхідна інформація міститься у супровідній документації.	—	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.3
Шпатель пластиковий зубчастий для клею 170*120 мм В12 С4 С5 ТУ У 25.7-43146396-002:2020				
Технічні вимоги. Основні вимоги до шпателів.	п. 3.3.3.1 Допуск прямолінійності робочої кромки полотен шпателів – 0,3 мм на 100 мм довжини.	Прямолінійність робочої кромки полотен шпателів – 0,1 мм на 100 мм довжини.	±0,001	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.4

Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС»



Протокол сертифікаційних випробувань

№ 0259

Сторінка: 7/8

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Невизначеність	НД на методи випробувань
Технічні вимоги. Основні вимоги до шпателів.	п. 3.3.3.2 Допуск площинності поверхні полотен шпателів – 1 % його ширини.	Площинність поверхні полотен шпателів – 0,5 % (0,6 мм) його ширини.	±0,001	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.4
Технічні вимоги. Основні вимоги до шпателів.	п. 3.3.3.3 Допуск симетричності полотна відносно симетрії ручки – 2 мм.	Симетричність полотна відносно симетрії ручки – 1 мм.	0,003	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.4
Технічні вимоги. Основні вимоги до шпателів.	п. 3.3.3.4 На поверхні інструментів з пластмаси не повинно бути сколів, тріщин, раковин, жолоблення та сріблястості.	На поверхні шпателю сколи, тріщини, раковини, жолоблення та сріблястості – відсутні.	–	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.3
Технічні вимоги. Основні вимоги до шпателів.	п. 3.3.3.5 З'єднання інструментів повинно витримувати зусилля на розрив не менше 98 Н (10 кгс).	З'єднання шпателю витримує зусилля на розрив 179 Н (18 кгс).	±0,35	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.10
Маркування. Маркування наносять методами формування, тиснення, або іншими способами. Маркування повинно бути чітким і легко читатися. В маркуванні має бути вказано:	п. 3.5.1 - назва та місцезнаходження і номер телефону виробника, фактичну адресу потужностей (об'єкта) виробництва; - знак для товарів та послуг (за наявності); - найменування, призначення, типорозмір, виробів або наборів (комплектів) виробів; - кількість виробів або наборів виробів в вантажній одиниці; - дату виготовлення (місяць, рік); - термін зберігання; - позначення полімерного матеріалу (за наявності) згідно з ДСТУ 2406, з якого виготовлено виріб; - номер партії (серії); - умови зберігання; - штрихкодovu позначку EAN згідно з ДСТУ 3147 (за необхідності); - відомості про сертифікацію (за	Вимоги виконуються. Вся необхідна інформація міститься у супровідній документації.	–	ТУ У 25.7-43146396-002:2020, п. 6.3

Випробувальна лабораторія ТОВ «УКРСИСТЕМС»



Протокол сертифікаційних випробувань

№ 0259

Сторінка: 8/8

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Невизначе- ність	НД на методи випробувань
	необхідності); - позначення цих ТУ; - напис «Зроблено в Україні» (при поставці на експорт).			

Виконавці:

Інженер із стандартизації В. Домбровська

Примітка:

- 1.Протокол випробувань стосується тільки випробуваних зразків
- 2.Протокол випробувань не підлягає тиражуванню, як в цілому, так і по частинам, без дозволу випробувального центру

Протокол сформував:



Інженер із стандартизації В. Домбровська

ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ
ТОВ "УКРСИСТЕМС"

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ
CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі
ТОВ "УКРСИСТЕМС" за № UA.CRT.00347-24
Registered at the Record of LLC "UKRSYSTEMS" under №
Термін дії з 08 серпня 2024 до 07 серпня 2025
Term of validity is from

Продукція
Production Інструмент будівельний ручний
(згідно з Додатком, 18 найменувань)

код УКТ ЗЕД

25.73.30-65.00

код ДКПП

Відповідає вимогам
Comply with the requirements ТУ У 25.7-43146396-002:2020 «Інструмент будівельний ручний.
Технічні умови» п.п. 3.3.1.1-3.3.1.6; 3.3.2-3.3.3, 3.5.1

Виробник (и)
Producer (s) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НПП ОСНОВА",
61052, м. Харків, вул. Мала Панасівська, буд. 1, код ЄДРПОУ 43146396

Сертифікат видано
Certificate is issued on ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НПП ОСНОВА",
61052, м. Харків, вул. Мала Панасівська, буд. 1, код ЄДРПОУ 43146396

Додаткова інформація
Additional information Інструмент будівельний ручний (згідно з Додатком, 18 найменувань), що
виготовляється серійно з 08 серпня 2024 до 07 сепня 2025 з проведенням
технічного нагляду за сертифікованою продукцією один раз на рік
(схема сертифікації: сертифікація продукції, що випускається серійно,
за аналізом документів)

**Сертифікат видано органом
з оцінки відповідності**
*Certificate is issued by the conformity assessment
body* Орган з сертифікації ТОВ "УКРСИСТЕМС",
тел. +38097-698-52-60, e-mail: office@ukrsystems.com.ua

На підставі Протоколу випробувань № 0259 від 08.08.2024 виданого ВЛ ТОВ "УКРСИСТЕМС", 33018,
On the grounds of вул. Володимира Стельмаха, 62Г, м. Рівне, висновку за аналізом документації № 368-
Б/СА від 24 липня 2024

**Керівник органу
з оцінки відповідності**
Director of the conformity assessment body



(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)
М.П./Stamp

Сергій ЧЕКУН

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити за тел. +38097-698-52-60

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТА ВІДПОВІДНОСТІ

ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі

ТОВ "УКРСИСТЕМС" за № **UA.CRT.00347-24**

Registered at the Record of LLC "UKRSYSTEMS" under №

Термін дії з **08 серпня 2024 до 07 серпня 2025**

Term of validity is from

Інструмент будівельний ручний

1. Трафарет плиточника (Шаблон плиточника металевий/Колір металевий/Транспортер плиточника металевий/Розмічальний інструмент металевий/Лекало металеве)
2. Кондуктор для свердління отворів (Шаблон-кондуктор)
3. Аераційний валик для паливних підлог
4. Багатокутове правило для плиточника металеве (Шаблометр плиточника металевий/Шаблон плиточника металевий/ Мультикутове правило металеве/ Копір металевий/ Транспортер плиточника металевий/ Розмічальний інструмент металевий/ Лекало металеве)
5. Багатокутове правило для плиточника пластикове (Шаблометр плиточника пластиковий/ Шаблон плиточника пластиковий/ Мультикутове правило пластикове/ Копір пластиковий/ Транспортер плиточника пластиковий/ Розмічальний інструмент пластиковий/ Лекало пластикове)
6. Інструмент затискач металевий системи вирівнювання плитки (Інструмент для системи вирівнювання плитки металевий/ Кліщі для системи вирівнювання плитки металеві/ Щипці/ Затискач/ Ключ)
7. Інструмент затискач пластиковий системи вирівнювання плитки (Інструмент для системи вирівнювання плитки пластиковий/ Кліщі для системи вирівнювання плитки пластикові/ Щипці/ Затискач/ Ключ)
8. Шпатель пластиковий
9. Шпатель пластиковий (Шпатель для клею/ Шпатель пластиковий зубчастий)
10. Контурний шаблон (Профільний шаблон для плитки/ Профільний контурний шаблон/ Універсальний контурний шаблон/ Будівельний шаблон/ Універсальний вимірювач контуру/ Шаблон криволінійних поверхонь/ Шаблон профільний пластинчастий/ Контурний шаблон з фіксатором)
11. Інструмент для розшивки швів (Шкребок для швів плитки)
12. Вінчик для будівельних сумішей (Міксер для будівельних сумішей/ Вінчик для сухих сумішей)
13. Терка пластикова з губкою (Терка фінішна/ Терка з губкою)
14. Змінна губка (Запаска для терки)
15. Терка для затирки швів (Шпатель затирочний /Шпатель для затирання швів)
16. Запаска для терки (Запаска для шпателя/ Запаска змінна насадка для терки/ Запаска змінна насадка для шпателя)
17. Губка мочалка (Губка будівельна/ Губка універсальна)
18. Шкребок пластиковий

Всього: 18 найменувань.

Керівник органу
з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body

**Сергій ЧЕКУН**

(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)

M.I./Stamp

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити за тел. +38097-698-52-60

ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ
ТОВ "УКРСИСТЕМС"

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ
CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі
ТОВ "УКРСИСТЕМС" за № UA.CRT.00348-24

Registered at the Record of LLC "UKRSYSTEMS" under №

Термін дії з 24 липня 2024 до 23 липня 2025

Term of validity is from

Продукція
Production

Вироби полімерні
(згідно з Додатком, 119 найменувань)

код УКТ ЗЕД

22.23.1

код ДКПП

Відповідає вимогам
Comply with the requirements

ТУ У 25.7-43146396-001:2020 «Вироби полімерні. Технічні умови»
п.п. 3.2.3, 3.3.1-3.3.3 таблиця 2 (поз. 1-2; 4-6), 3.3.4, 3.5.1

Виробник (и)
Producer (s)

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НПП ОСНОВА",
61052, м. Харків, вул. Мала Панасівська, буд. 1, код ЄДРПОУ 43146396

Сертифікат видано
Certificate is issued on

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НПП ОСНОВА",
61052, м. Харків, вул. Мала Панасівська, буд. 1, код ЄДРПОУ 43146396

Додаткова інформація
Additional information

Вироби полімерні (згідно з Додатком, 119 найменувань), що виготовляються серійно з 08 серпня 2024 до 07 серпня 2025 з проведенням технічного нагляду за сертифікованою продукцією один раз на рік (схема сертифікації: сертифікація продукції, що випускається серійно, за аналізом документів)

Сертифікат видано органом
з оцінки відповідності
Certificate is issued by the conformity assessment
body

Орган з сертифікації ТОВ "УКРСИСТЕМС",
тел. +38097-698-52-60, e-mail: office@ukrsystems.com.ua

На підставі Протоколу випробувань № 0260 від 08.08.2024 виданого ВЛ ТОВ "УКРСИСТЕМС", 33018,
On the grounds of вул. Володимира Стельмаха, 62Г, м. Рівне, висновку за аналізом документації № 368-
Б/СА від 24 липня 2024

Керівник органу
з оцінки відповідності
Director of the conformity assessment body



Сергій ЧЕКУН

(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)

М.П./Stamp

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити за тел. +38097-698-52-60

ДОДАТОК 1 ДО СЕРТИФІКАТА ВІДПОВІДНОСТІ

ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі

ТОВ "УКРСИСТЕМС" за № UA.CRT.00348-24

Registered at the Record of LLC "UKRSYSTEMS" under №

Термін дії з 08 серпня 2024 до 07 серпня 2025

Term of validity is from

Вироби полімерні

1. Заглушка для саморіза
2. Заглушка для отворів
3. Заглушка для анкера «ПОТАЙ»
4. Заглушка для анкера
5. Заглушка під антизріз прямокутна
6. Заглушка під антизріз круга
7. Клипса для лиштви
8. Заглушка двокомпонентна для болтів
9. Ковпачок пластиковий для болтів
10. Заглушка квадратна для профільної труби
11. Заглушка квадратна для профільної труби піраміда
12. Заглушка квадратна для профільної труби з різьбою
13. Заглушка квадратна для профільної труби коса зовнішня
14. Заглушка квадратна для профільної труби зовнішня з каблучком
15. Заглушка квадратна для профільної труби зовнішня
16. Заглушка овальна для труби внутрішня
17. Заглушка овальна для профільної труби з каблучком
18. Заглушка прямокутна для профільної труби
19. Заглушка прямокутна для профільної труби універсальна
20. Заглушка прямокутна для профільної труби піраміда
21. Заглушка прямокутна для профільної труби зовнішня
22. Втулка круга
23. Втулка квадратна
24. Шайби
25. Втулки
26. Заглушка для круглої труби
27. Заглушка для круглої труби коса
28. Заглушка для круглої труби лінза
29. Заглушка для круглої труби сфера
30. Заглушка квадратна для профільної труби сферична
31. Заглушка для круглої труби плоска зовнішня
32. Заглушка для круглої труби зовнішня з каблучком
33. Заглушка для конфірмата
34. Заглушка для мініфікса
35. Шайба металева
36. Шайба-втулка для скла під ручку

Керівник органу
з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body



Сергій ЧЕКУН

(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)

М.П./Stamp

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити за тел. +38097-698-52-60

ДОДАТОК 2 ДО СЕРТИФІКАТА ВІДПОВІДНОСТІ

ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі

ТОВ "УКРСИСТЕМС" за № UA.CRT.00348-24

Registered at the Record of LLC "UKRSYSTEMS" under №

Термін дії з 08 серпня 2024 до 07 серпня 2025

Term of validity is from

37. Гачок меблевий
38. Склотримач притиск
39. Склотримач грибок
40. Ніжка цвях одинарна
41. Ніжка цвях подвійна
42. Ніжка-підп'ятник подвійна
43. Підп'ятник для стелажів
44. Кут меблевий одинарний
45. Кут меблевий подвійний
46. Магніт меблевий
47. Опора меблева регульована
48. Опора регульована
49. Накладка затискна для круглих труб
50. Набір шпателів для затирання швів "Преміум"
51. Шпатель з пластиковою ручкою "Преміум"
52. Шпатель для шпалер "Крило"
53. Кріплення для штукатурних маяків
54. Ківш штукатурний пластиковий
55. Терка пластикова "Короїд"
56. Аераційний валик для наливних підлог
57. Підбивочна планка для укладання ламінату
58. Дюбель Дріва
59. Дюбель Моллі
60. Хрестик для кахельної плитки преміум
61. Клин для кахельної плитки білий преміум
62. Хрестик для кахельної плитки економ
63. Клин для кахельної плитки сірий економ
64. Дистанційні хрестики для плитки Т-подібні
65. Хрестик універсальний з упором
66. Хрестик універсальний з упором для клінкеру
67. Хрестик для склоблоків
68. Система вирівнювання плитки Міні клин (Клин притискний системи вирівнювання плитки/ Клин затискний системи вирівнювання плитки)
69. Система вирівнювання плитки Міні основа (Кліпса системи вирівнювання плитки/ Опора системи вирівнювання плитки/ Ворота системи вирівнювання плитки/ Затиск для плитки/ Кільце системи вирівнювання плитки/ Прапорець системи вирівнювання плитки)
70. Система вирівнювання плитки Махі клин (Клин притискний системи вирівнювання плитки/ Клин затискний системи вирівнювання плитки)
71. Система вирівнювання плитки Махі основа (Кліпса системи вирівнювання плитки/ Опора

Керівник органу
з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body



Сергій ЧЕКУН

(full name, initials, surname) (signature, initials, family name)

М.П./Stamp

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити за тел. +38097-698-52-60

ДОДАТОК 3 ДО СЕРТИФІКАТА ВІДПОВІДНОСТІ

ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі

ТОВ "УКРСИСТЕМС" за № **UA.CRT.00348-24**

Registered at the Record of LLC "UKRSYSTEMS" under №

Термін дії з **08 серпня 2024 до 07 серпня 2025**

Term of validity is from

системи вирівнювання плитки/ Ворота системи вирівнювання плитки/ Затиск для плитки/ Кільце системи вирівнювання плитки/ Прапорець системи вирівнювання плитки)

72. Стакан для парт
73. Пенал для ручок
74. Заглушка кабельна
75. Горщик для квітів
76. Кілок господарський
77. Фіксатор
78. Ручка прижимна (ручка з болтом/ фіксатор/ маховик)
79. Вентиляційна решітка
80. Пластиковий лоток
81. Магнітне кріплення для плитки (Магнітне кріплення для керамічної плитки/ Тримач магнітний/ Замок магнітний/ Защіпка/ Магніт для ревізійного люка/ Магніти для зйомної плитки)
82. Опора меблева
83. Ревізійний люк (дверцята ревізійні/ натискний люк)
84. Втулка перехідна овальна зовнішня
85. Втулка перехідна овальна внутрішня
86. Заглушка овальна для труби зовнішня
87. Ніжка підп'ятник кутова (опора кутова/ опора для стільців)
88. Хрестик дистанційний для плитки (хрестик для клінкерної плитки/ хрестик для розшивки швів/ фіксатор шва для укладання/ фіксатор шва для вирівнювання плитки/ 3Д хрестик/ хрестик монтажний/ пристосування для укладання плитки/ пристосування для розшивки шва/ розпірка/ прокладка для нівелювання/ вставка для оздоблювальних робіт/ аксесуар для плитки)
89. Хрестик дистанційний для плитки (хрестик з утримувачем/ хрестик дистанційний для кахельної плитки/ хрестик для клінкерної плитки/ хрестик для розшивки швів/ фіксатор шва для вирівнювання плитки/ хрестик для укладання плитки/ 3Д-хрестик монтажний/ хрестик монтажний/ пристосування для укладання плитки/ пристосування для розшивки шва/ розпірка/ прокладка для нівелювання/ вставка для оздоблювальних робіт/ аксесуар для плитки)
90. Клин дистанційний для плитки (клин дистанційний для розшивки швів/ фіксатор шва для укладання/ клин монтажний для вирівнювання плитки/ клин монтажний/ пристосування для укладання плитки/ клинець маленький для розшивки шва/ розпірка/ прокладка для нівелювання/ вставка для оздоблювальних робіт)
91. Клин круглий дистанційний для плитки (клин округлий/ аксесуари для плитки/ клин поворотний/ клин круглий)
92. Галочка дистанційна для плитки (підкова для плитки/ фіксатор шва для укладання/ фіксатор шва для вирівнювання плитки/ галочка монтажна/ пристосування для укладання плитки/ пристосування для розшивки шва/ розпірка/ прокладка для нівелювання/ вставка/ скоба для оздоблювальних робіт/ скоба універсальна/ скоба багаторозмірна)
93. Візок для укладання плитки (Візок плиточника/ Візок плиточника з наколінниками)

Керівник органу
з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body



Сергій ЧЕКУН

(signature, initials, family name)
М.П./StampЧинність сертифіката відповідності можна
перевірити за тел. +38097-698-52-60

ДОДАТОК 4 ДО СЕРТИФІКАТА ВІДПОВІДНОСТІ

ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі

ТОВ "УКРСИСТЕМС" за № UA.CRT.00348-24

Registered at the Record of LLC "UKRSYSTEMS" under №

Термін дії з 08 серпня 2024 до 07 серпня 2025

Term of validity is from

94. Наколінники плиточника (Наколінники будівельні)
95. Заглушка квадратна з внутрішнім різьбленням (вкладиш квадратний з внутрішнім різьбленням)
96. Заглушка еліпсоїдна
97. Заглушка прямокутна з різьбою
98. З'єднувач для кріплення труби
99. Заглушка для круглої труби ДУ
100. Заглушка круга з внутрішнім різьбленням
101. Заглушка трикутна
102. Заглушка для пластин
103. Підп'ятник під трубу
104. Підп'ятник під отвір
105. Тримач дроту
106. Вкладиш пластиковий
107. Тримач вічка рівня
108. Заглушка рівня
109. Ручка рівня
110. Сальник
111. Трипод
112. Корпус
113. Ізолятор
114. Шпатель
115. Шестерня
116. Ручка
117. Прокладка
118. Лійка
119. Заглушка

Всього: 119 найменувань.

Керівник органу
з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body



Сергій ЧЕКУН

(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)

M.I./Stamp

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити за тел. +38097-698-52-60